

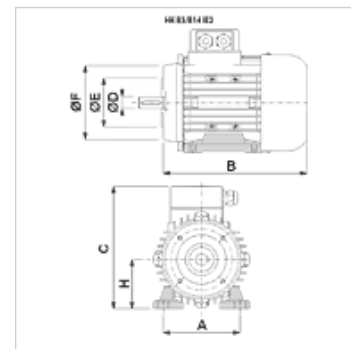
# HK B3/B14 400/690V IE2

Moteur électrique B3/B14 400/690 V IE2

**HANSA FLEX**

## Caractéristiques

<b>Fabrication</b>	Forme de construction B3/B14 Pieds démontables
<b>Indice de protection</b>	IP 55
<b>Température ambiante</b>	-20 °C à +40 °C
<b>Matériau</b>	Boîtier : Aluminium peint



## Remarque

Les moteurs en version progressive ont une performance plus élevée que les moteurs selon la norme DIN, à dimensions équivalentes.

## Description

Moteurs à cage d'écuriel à économie d'énergie, à auto-refroidissement

High Efficiency IE2 - IEC60034-30:2008

Tension de mesure 400/690 V 50 Hz, 460 V 60 Hz ; 4 raccords

Tolérance de tension +/- 5 %

## Article

Désignation	n 50 Hz (rpm)	P 50 Hz (kW)	I 50 Hz (A)	LF 50 Hz	H (mm)	A (mm)	Fabrication	B (mm)	C (mm)	Ø D arbre (mm)	Ø E (mm)	Ø F (mm)	η (IE2) %	Poids (kg)
<b>HK K 410A 112MA4 IE2</b>	1450	4,00	8,40	0,79	112	190	-	387	278	28	110	160	85,5	32,3
<b>HK K 411A 112MC4 IE2</b>	1440	5,50	10,90	0,83	112	190	progressif	387	278	28	110	160	87,7	36,0

P 50 Hz = nominal output at 400 V/50 Hz – n 50 Hz = puissance nominale à 400 V/50 Hz – I 50 Hz = intensité nominale du courant sur 400 V/50 Hz – LF 50 Hz = facteur de puissance cos phi avec 50 Hz – η (IE2) = rendement selon IE2 en % (à pleine charge)