

Caractéristiques

Domaine d'utilisation	Pour montage fixe dans des appareils et des installations Pour la surveillance continue, également à des points de mesure difficilement accessibles
Fourniture	Avec logiciel LPA-View
Tension de service	9 - 36 V DC
Température de service	-25 °C bis +80 °C
Débit	20 - 400 ml/min
Consommation de puissance	max. 2,2 W
Caractéristique supplémentaire	Convient aux huiles hydrauliques, jusqu'à une viscosité de 1000 mm ² /s Classes de pureté ISO, SAE ou NAS Détecteur AquaSensor intégré pour la mesure de l'humidité et de la température



Description

Compteur de particules optique avec capteur LED
 Placement possible dans le circuit sous pression ou dans le circuit de retour
 Comptage des particules solides et affichage 8 canaux
 Mesure et affichage conformément aux normes ISO 4406:1999, NAS 1638, AS 4059E et ISO 11218
 Mémoire interne pour jusqu'à 4000 résultats de tests
 Précision de mesure : ±1/2 code pour 4,6,14 µm(c) ; ±1 code pour particules plus grosses ; ±3 % pour humidité et température
 Durée de test configurable de 10 à 3600 s (réglage usine 120 s), intervalles de tests programmables librement
 Avec affichage des dix derniers tests
 Alimentation électrique par adaptateur USB HK ICM USB I
 Version R avec relais et LED multi-couleurs pour le traitement des alertes
 Boîtier solide en aluminium matricé
 Protection IP 65

Article

Désignation	Raccords	Pression de service max. (bar)	Poids (kg)
HK ICM WMKR G1	Minimes M16x2	400	1,2

Accessoires

HK ICM USB USB adapter