

### Caractéristiques

Domaine d'utilisation	Pour montage fixe dans des appareils et des installations Pour la surveillance continue, également à des points de mesure difficilement accessibles
Fourniture	Avec logiciel LPA-View
Tension de service	9 - 36 V DC
Température de service	-25 °C bis +80 °C
Débit	20 - 400 ml/min
Consommation de puissance	max. 2,2 W
Caractéristique supplémentaire	Convient aux huiles hydrauliques, jusqu'à une viscosité de 1000 mm <sup>2</sup> /s Classes de pureté ISO, SAE ou NAS DéTECTEUR AquaSensor intégré pour la mesure de l'humidité et de la température



### Description

Compteur de particules optique avec capteur LED  
Placement possible dans le circuit sous pression ou dans le circuit de retour  
Comptage des particules solides et affichage 8 canaux  
Mesure et affichage conformément aux normes ISO 4406:1999, NAS 1638, AS 4059E et ISO 11218  
Mémoire interne pour jusqu'à 4000 résultats de tests  
Précision de mesure : ±1/2 code pour 4,6,14 µm(c) ; ±1 code pour particules plus grosses ; ±3 % pour humidité et température  
Durée de test configurable de 10 à 3600 s (réglage usine 120 s), intervalles de tests programmables librement  
Avec affichage des dix derniers tests  
Alimentation électrique par adaptateur USB HK ICM USB I  
Version R avec relais et LED multi-couleurs pour le traitement des alertes  
Boîtier solide en aluminium matricé  
Protection IP 65

### Article

Désignation	Raccords	Pression de service max. (bar)	Poids (kg)
HK ICM WMKR G1	Minimess M16x2	400	1,2

### Accessoires

HK ICM USB    USB adapter