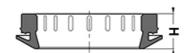
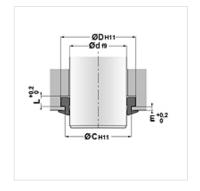


| Caractéristiques | | | | | |
|----------------------------|---|--|--|--|--|
| Construction | Joint déflecteur | | | | |
| Vitesse de glissement max. | 4,0 m/s | | | | |
| Température min. | -40 °C | | | | |
| Température max. | 110 °C | | | | |
| Médiums | Huile minérale | | | | |
| Montage | Déformer le joint déflecteur pour lui donner la forme d'un haricot puis enfoncer dans la rainure. | | | | |
| Application | For the usage at higher pollution, for e.g.: Mining foundries | | | | |
| Matériau | PU 93° Shore A | | | | |





1

| Article | | | | | | | |
|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| Désignation | C (mm) | D (mm) | d (mm) | E (mm) | H (mm) | L (mm) | |
| WAH-35 | 42,0 | 45,0 | 35 | 1,5 | 10,0 | 6,3 | |
| WAH-36 | 41,5 | 44,0 | 36 | 1,5 | 8,0 | 5,0 | |
| WAH-40 | 45,5 | 48,0 | 40 | 1,5 | 8,0 | 5,0 | |
| WAH-45 | 50,5 | 53,0 | 45 | 1,5 | 8,0 | 5,0 | |
| WAH-50 | 55,5 | 58,0 | 50 | 1,5 | 8,0 | 5,0 | |
| WAH-56 | 63,0 | 66,0 | 56 | 1,5 | 10,0 | 6,3 | |
| WAH-60 | 67,0 | 70,0 | 60 | 1,5 | 10,0 | 6,3 | |
| WAH-63 | 70,0 | 73,0 | 63 | 1,5 | 10,0 | 6,3 | |
| WAH-70 | 78,4 | 82,6 | 70 | 2,0 | 12,0 | 8,0 | |
| WAH-80 | 87,0 | 90,0 | 80 | 1,5 | 10,0 | 6,3 | |
| WAH-90 | 96,0 | 102,2 | 90 | 2,8 | 12,4 | 7,1 | |