

| Caractéristiques | | | | | |
|-----------------------|--|--|--|--|--|
| Domaine d'utilisation | Véhicules ferroviaires | | | | |
| Norme | EN 857 2 SC EN 45545-2 | | | | |
| Couche intérieure | Caoutchouc synthétique résistant à l'huile | | | | |
| Revêtement | deux armatures tressées en fil d'acier à résistance à la traction élevée | | | | |
| Couche extérieure | caoutchouc synthétique résistant à l'huile, ignifuge | | | | |
| Température min. | -40 °C | | | | |
| Température max. | 100 °C | | | | |
| Plage de température | Air (max. 75 °C) | | | | |
| Médiums | Huile minérale Huile à base de polyglycol Eau (0 °C à + 85 °C) | | | | |



| Article | | | | | | | | | | |
|-------------|-----|----------------|--------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Désignation | DN* | Dimen- sion | Pouce | Ø inté- rieur (mm) | Ø Revête- ment (mm) | Ø exté- rieur (mm) | Pression de service (bar) | Pression de con- trôle (bar) | Pression d'éclate- ment (bar) | Rayon de courbure min. (mm) |
| KP 208 RAIL | 8 | 5 | 5/16" | 7,9 | 13,3 | 16,0 | 350,0 | 700 | 1400 | 55 |
| KP 210 RAIL | 10 | 6 | 3/8" | 9,5 | 15,6 | 18,3 | 330,0 | 660 | 1320 | 65 |
| KP 213 RAIL | 12 | 8 | 1/2" | 12,7 | 19,1 | 21,5 | 275,0 | 550 | 1100 | 90 |
| KP 216 RAIL | 16 | 10 | 5/8" | 15,9 | 22,3 | 24,7 | 250,0 | 500 | 1000 | 100 |
| KP 220 RAIL | 19 | 12 | 3/4" | 19,0 | 26,4 | 28,6 | 215,0 | 430 | 860 | 120 |
| KP 225 RAIL | 25 | 16 | 1" | 25,4 | 34,3 | 36,6 | 165,0 | 330 | 660 | 150 |
| KP 232 RAIL | 31 | 20 | 1.1/4" | 31,8 | 41,6 | 44,4 | 125,0 | 250 | 500 | 210 |
| KP 240 RAIL | 38 | 24 | 1.1/2" | 38,1 | 48,5 | 51,5 | 100,0 | 200 | 400 | 250 |
| KP 250 RAIL | 51 | 32 | 2" | 50,8 | 61,2 | 64,2 | 90,0 | 180 | 360 | 315 |

DN = diamètre nominal, dimension nominale