

Caractéristiques

Construction	Joint à lèvres pour tige
Pression de service	jusqu'à 16 bar
Vitesse de glissement max.	1,0 m/s
Température min.	-30 °C
Température max.	80 °C
Médiums	Air
Montage	en rainures fermées A en rainures ouvertes B
Matériau	90° Shore A PUR
Application	Hydraulique + pneumatique



Toleranz / Tolerance		
d	D	L
H8 / f7	H9	+0,5 0



Remarque

Dimensions see page Rod seals ...

Description

Joint à faible frottement.
Solution simple.

Informations relatives à la commande

Autres dimensions sur demande

Article

Désignation	D (mm)	d (mm)	L (mm)	H (mm)
DDIM 05 09-P	9	5	3,0	2,5

Gamme de produits

DDIM Joint de tige, DDIM, 90° Shore A NBR