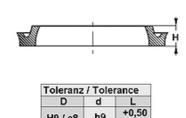
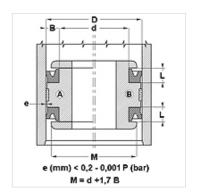


Caractéristiques				
Construction	Segment de piston			
Pression de service	jusqu'à 80 bar			
Vitesse de glissement max.	0,5 m/s			
Fabrication	Métrique			
Température min.	-30 °C			
Température max.	100 °C			
Médiums	Huiles minérales Mélange air-eau			
Montage	sur pistons d'une seule pièce A sur pistons en plusieurs pièces B			
Matériau	75° Shore A NBR			
Application	Hydraulique + pneumatique			



H9 / e8



1

## Remarque

Dimensions, see under chapter Hydraulics / Piston seals

## Description

Joint à faible frottement.

Solution simple.

## Informations relatives à la commande

Nous sommes en mesure de fabriquer rapidement des joints de diamètre 20 à 510 mm.

Article					
Désignation	D	d	L	H	
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
DDEM 12 06	12,0	6,00	4,5	4,00	