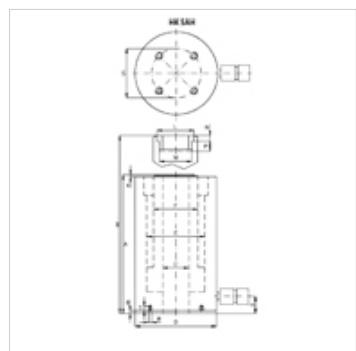


Caractéristiques

Fabrication	Culasse de vérin trempée Pistons chromés durs Ressort de rappel
Pression de service	max. 700 bar
Matériau	Aluminium
Traitement de surface	Éloxé
Fourniture	avec coupleur rapide manchon 3/8"-18 NPT



Remarque

Attention: Please observe separate safety precautions for working with 700 bar equipment (see technical information)!

Description

Les vérins à piston creux sont mis en œuvre pour des actionnements par poussée ou par traction.

Very low weight (-40% of a comparable steel cylinder)

Fixation simple par filetage sur corps du vérin

Segments racleurs de piston pour éviter les encrassements

Tête d'appui interchangeable

Ne convient pas aux applications de longue durée avec fréquence de répétition élevée.

Article

Désignation	(kN)	(t)	Chariot élé- vateur (mm)	Sur- face (cm ²)	A	B	C	D	E	F	H	K	L	M	N	R	S	T	Volu- me (cc)	Poids (kg)
					(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)										
HK SAH 03015	301,8	30	150	44,0	352	502	33,0	130	90	68	32	4,0	55	1.11/13"-16	9	M6	110,0	19	660	11,5
HK SAH 06010	578,0	60	100	84,0	298	398	56,0	175	125	95	37	4,0	80	2.3/4"-16	12	M6	155,0	19	842	19,5