

Caractéristiques

| | |
|--|---|
| Fabrication | Sans clapets de compensation de phases Évacuation interne d'huile de fuite |
| Rotational speed range | 1200 - 2700 U/min |
| Pressure difference | max. 30 bar (entre les sections) |
| Vitesse de rotation recommandée | 1800 - 2000 tr/min |



Remarque

Avant de mettre l'installation en service, il convient de procéder à une première marche à blanc des diviseurs de débit à engrenage.

Description

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de deux circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe

Défaut de division env. 3 %

Conception de diviseur de débit à engrenage : $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = débit/section [cm³] ; Q = débit volumétrique d'entrée [l/min] ; z = nombre de sections ; n = vitesse de rotation [tr/min]

Article

| Désignation | Volume d'entrée par section (cc) | p1 max. (bar) | Débit par élément min. (L/min) | Débit par élément max. (L/min) | Débit par élément (L/min) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) | H (mm) | Li (mm) | Ø R1 (mm) | Poids (kg) |
|--------------|----------------------------------|---------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|-----------|------------|
| HK 9RD 02 01 | 0,17 | 210 | 0,20 | 1,20 | 0,40 | 29,3 | 187,6 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 174 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 02 02 | 0,25 | 210 | 0,30 | 1,80 | 0,70 | 29,9 | 188,8 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 175 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 02 04 | 0,45 | 210 | 0,60 | 3,00 | 1,20 | 31,5 | 192,0 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 178 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 02 05 | 0,57 | 210 | 0,80 | 3,80 | 1,50 | 32,5 | 194,0 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 180 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 02 06 | 0,76 | 210 | 1,00 | 4,80 | 2,00 | 34,0 | 197,0 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 183 | 6,5 | 1,2 |

p1 : pression de service max.