

## Caractéristiques

<b>Fabrication</b>	Sans clapets de compensation de phases Évacuation interne d'huile de fuite
<b>Rotational speed range</b>	1200 - 2700 U/min
<b>Pressure difference</b>	max. 30 bar (entre les sections)
<b>Vitesse de rotation recommandée</b>	1800 - 2000 tr/min

## Remarque

Avant de mettre l'installation en service, il convient de procéder à une première marche à blanc des diviseurs de débit à engrenage.

## Description

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de quatre circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe

Défaut de division env. 3 %

Conception de diviseur de débit à engrenage :  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = débit/section [cm<sup>3</sup>] ;  $Q$  = débit volumétrique d'entrée [l/min] ;  $z$  = nombre de sections ;  $n$  = vitesse de rotation [tr/min]

## Article

Désignation	Volume d'entrée par section (cc)	p1 max. (bar)	Débit par élément min. (L/min)	Débit par élément max. (L/min)	Débit par élément (L/min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Li (mm)	Ø R1 (mm)	Poids (kg)
HK 9RD 04 01	0,17	210	0,20	1,20	0,40	29,3	292,2	46	32,5	54,25	88,3	50	278	6,5	1,2
HK 9RD 04 02	0,25	210	0,30	1,80	0,70	29,9	294,6	46	32,5	54,25	88,3	50	281	6,5	1,2
HK 9RD 04 04	0,45	210	0,60	3,00	1,20	31,5	301,0	46	32,5	54,25	88,3	50	287	6,5	1,2
HK 9RD 04 05	0,57	210	0,80	3,80	1,50	32,5	305,0	46	32,5	54,25	88,3	50	291	6,5	1,2
HK 9RD 04 06	0,76	210	1,00	4,80	2,00	34,0	311,0	46	32,5	54,25	88,3	50	297	6,5	1,2

p1 : pression de service max.