

## Caractéristiques

Fabrication	Sans clapets de compensation de phases Évacuation interne d'huile de fuite
Rotational speed range	1200 - 2700 U/min
Pressure difference	max. 30 bar (entre les sections)
Vitesse de rotation recommandée	1800 - 2000 tr/min

## Remarque

Avant de mettre l'installation en service, il convient de procéder à une première marche à blanc des diviseurs de débit à engrenage.

## Description

Ces diviseurs de débit servent à l'alimentation de quatre circuits hydrauliques indépendants avec une seule pompe

Défaut de division env. 3 %

Conception de diviseur de débit à engrenage :  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = débit/section [cm<sup>3</sup>] ;  $Q$  = débit volumétrique d'entrée [l/min] ;  $z$  = nombre de sections ;  $n$  = vitesse de rotation [tr/min]

## Article

Désignation	Volume d'entrée par section (cc)	p1 max. (bar)	Débit par élé- ment min. (L/min)	Débit par élé- ment max. (L/min)	Débit par élément (L/min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Li (mm)	Ø R1 (mm)	Poi- ds (kg)
HK 9RD 04 01	0,17	210	0,20	1,20	0,40	29,3	292,2	46	32,5	54,25	88,3	50	278	6,5	1,2
HK 9RD 04 02	0,25	210	0,30	1,80	0,70	29,9	294,6	46	32,5	54,25	88,3	50	281	6,5	1,2
HK 9RD 04 04	0,45	210	0,60	3,00	1,20	31,5	301,0	46	32,5	54,25	88,3	50	287	6,5	1,2
HK 9RD 04 05	0,57	210	0,80	3,80	1,50	32,5	305,0	46	32,5	54,25	88,3	50	291	6,5	1,2
HK 9RD 04 06	0,76	210	1,00	4,80	2,00	34,0	311,0	46	32,5	54,25	88,3	50	297	6,5	1,2

p1 : pression de service max.