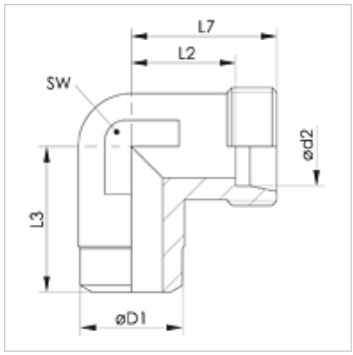
XWSA

Vijčani spoj za navarivanje, kut 90°

Karakteristike

Priključak 1	Nastavak za navarivanje na metričku cijev
Priključak 2	metrički vanjski navoji, cilindrični
Oblik brtve 2	24° unutarnji konus
Izvedba	Vijčani spoj za navarivanje
Oblik izrade	Kutevi 90°
Norma	ISO 8434-1
Opseg isporuke	Nastavak (bez preturne matice i nareznog prstena)
Materijal	Čelik
Površinska zaštita	fosfatirana i nauljena (Znphr5f)





Napomena

Upute za montažu, ugradnju, tlačno opterećenje i dopuštene radne temperature pronaći ćete u tehničkim informacijama za vijčane spojeve cijevi.

Artikl

Naziv	Serija	Radni tlak bari	Ø d2 (mm)	Ø D1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XWSA NW 04 HL	L	PN 315	6	10	12,0	19	19	12
XWSA NW 06 HL	L	PN 315	8	12	14,0	23	21	12
XWSA NW 08 HL	L	PN 315	10	14	15,0	24	22	14
XWSA NW 10 HL	L	PN 315	12	16	17,0	25	24	17
XWSA NW 13 HL	L	PN 315	15	19	21,0	30	28	19
XWSA NW 16 HL	L	PN 315	18	22	23,5	33	31	24
XWSA NW 20 HL	L	PN 160	22	27	27,5	37	35	27
XWSA NW 25 HL	L	PN 160	28	32	30,5	42	38	36
XWSA NW 32 HL	L	PN 160	35	40	34,5	49	40	41
XWSA NW 40 HL	L	PN 160	42	46	40,0	57	51	50
XWSA NW 03 HS	S	PN 630	6	11	16,0	23	23	12
XWSA NW 04 HS	S	PN 630	8	13	17,0	24	24	14
XWSA NW 06 HS	S	PN 630	10	15	17,5	25	25	17
XWSA NW 08 HS	S	PN 630	12	17	21,5	29	29	17
XWSA NW 10 HS	S	PN 630	14	19	22,0	30	30	19
XWSA NW 13 HS	S	PN 400	16	21	24,5	33	33	24
XWSA NW 16 HS	S	PN 400	20	26	26,5	37	37	27
XWSA NW 20 HS	S	PN 400	25	31	30,0	42	42	36
XWSA NW 25 HS	S	PN 400	30	36	35,5	49	49	41
XWSA NW 32 HS	S	PN 315	38	44	41,0	57	57	50

Serija: LL = veoma lagan L = lagan S = težak – PN = nazivni tlak PB = maks. radni tlak – Ø = vanjski promjer cijevi

Varijante proizvoda

XWSA VA	Vijčani spoj za navarivanje, kut 90°, Oplemenjeni čelik
WSA	Vijčani spoj za navarivanje, kut 90°, Čelik

Usprkos pažljivoj provjeri ne mogu se isključiti pogreške i zbog toga ne preuzimamo odgovornost za sadržane podatke.