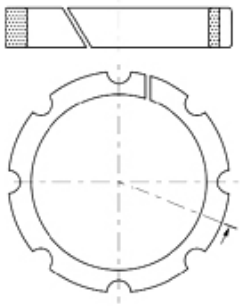
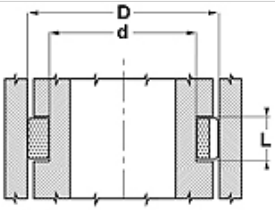
# WP
Vodilica klipa, WP

## Karakteristike

| | |
|---|---|
| **Brzina klizanja max.** | 5,0 m/s |
| **Površinsko pritiskanje** | na 20°C 15 N/mm2; na 100°C 10 N/mm3 |
| **Temperatura min.** | -30 °C |
| **Temperatura max.** | 110 °C |
| **Mediji** | Mineralna ulja<br>Emulzije vode |
| **Montaža** | umetnuti u utor |
| **Materijal** | acetat smola + staklena vlakna |






| Toleranz / Tolerance | | |
|---|---|---|
| D | d | L |
| H8 | 0<br>+0,05 | +0,10<br>0 |

## Napomena

Izračun poprečne sile; F= p x D x L x n
F= maksimalna poprečna sila (N)
p= Maksimalno površinsko prešanje (N/mm2)
D x L= projicirana površina (mm2)
n= broj prstena

## Opis

jednostavna obrada i montaža ugradnog utora
Visoka nosivost za plunger cilindre.
Pozor, ne može se upotrijebiti kao graničnik

## Artikl

| Naziv | D (mm) | d (mm) | L (mm) |
|---|---|---|---|
| **WP 25** | 25 | 15 | 10,0 |
| **WP 30** | 30 | 20 | 13,0 |
| **WP 35** | 35 | 25 | 13,0 |
| **WP 40** | 40 | 30 | 13,0 |
| **WP 45** | 45 | 35 | 13,0 |
| **WP 55** | 55 | 45 | 16,0 |
| **WP 60** | 60 | 45 | 16,0 |
| **WP 65** | 65 | 55 | 16,0 |
| **WP 75** | 75 | 65 | 16,0 |
| **WP 85** | 85 | 75 | 16,0 |

*Usprkos pažljivoj provjeri ne mogu se isključiti pogreške i zbog toga ne preuzimamo odgovornost za sadržane podatke.*