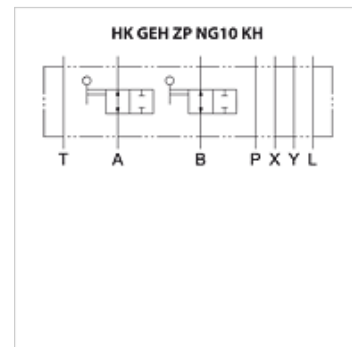


Karakteristike

Izvedba	Ventil za međuploču kuglasti ventil u A+B
Opseg isporuke	uklj. 1x ručna poluga za kuglasti ventil
Radni tlak	maks. 315 bara
Volumenska struja	maks. 120 l/min
Priključak	ISO/Cetop 05 NV10



Opis

Ventil, sendvič izvedba, sa zapornim kuglastim ventilima za ulančenje po visini s ventilima ISO/Cetop 05 NV10

Tom međupločom mogu se blokirati sve komponente iznad toga - bez tlačnog rasterećenja i pražnjenja te bez negativnog utjecaja na ostatak kruga.

Napomene uz narudžbu

Druge izvedbe na zahtjev

Dodatne informacije

Velika postrojenja se zbog velikog broja upravljačkih elemenata često kvare. Ako bi se npr. na središnjem hidrauličkom postrojenju u valjaonici pokvario magnetski ventil, njegov upravljački element trebao bi se ručno aktivirati ili bi trebalo zaustaviti proizvodnju radi zamjene ventila.

U tu svrhu bi iz postrojenja trebalo ispustiti tlak, zaustaviti cilindar koji je eventualno pod vanjskim tlakom i ispustiti ulje iz okomitih vodova do cilindra. Osim toga, nakon zamjene magnetskog ventila vodovi bi se trebali ponovo napuniti i odzračiti.

Pri uporabi ove međuploče s kuglastim ventilom se nakon zatvaranja svih kanala može zamijeniti višeputni ventil nadograđen na ploču. To se odvija bez tlačnog rasterećenja, pražnjenja sustava i zaprljanja koje je s time povezano, bez odzračivanja i negativnog utjecaja na druga upravljanja. Time se znatno smanjuju vremena zastoja hidrauličkih postrojenja. Pokretanje postrojenja pri prvom puštanju u rad olakšano je ga ne treba isprazniti ako se ploče za ispiranje zamijene s višesmjernim ventilima. Osim toga, omogućuje se da priključene cilindre pod vanjskim opterećenjem ne treba pričvršćivati tijekom razdoblja održavanja. S obzirom na to da su slike CETOP priključaka na objema priključnim stranama za magnetske višesmjernne ventile iste, međuploče se bez problema mogu naknadno opremiti.

Artikl

Naziv	djeluje u kanalu	Visina ploče (mm)	Težina (kg)
HK ZP NG10 KH AB	A + B	100	4,5