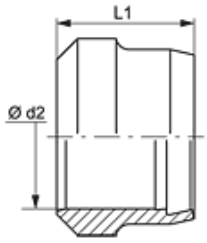
SRD MG
Vágógyűrű

Tulajdonságok

Szerkezeti mód	Vágógyűrű
Szabvány	DIN 3861
Anyag	Sárgaréz





Megjegyzés

A szerelésre, beépítésre, nyomásterhelésre és a megengedett üzemi hőmérsékleteketre vonatkozó utasításokat a csőcsavarzatok műszaki információinál találja meg.

Cikk

Megnevezés	Kivitel	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
SRD 04 LL MG	LL	4	6,0
SRD 05 LL MG	LL	5	7,0
SRD 06 LL MG	LL	6	7,0
SRD 08 LL MG	LL	8	7,0
SRD 10 LL MG	LL	10	7,0
SRD 12 LL MG	LL	12	7,5
SRD 06 MG	L / S	6	9,5
SRD 08 MG	L / S	8	9,5
SRD 10 MG	L / S	10	10,0
SRD 12 MG	L / S	12	10,0
SRD 14 MG	S	14	10,0
SRD 15 MG	L	15	10,0
SRD 16 MG	S	16	10,5
SRD 18 MG	L	18	10,0
SRD 20 MG	S	20	12,5
SRD 22 MG	L	22	10,5
SRD 25 MG	S	25	12,5
SRD 28 MG	L	28	10,5
SRD 30 MG	S	30	13,0
SRD 35 MG	L	35	13,0
SRD 38 MG	S	38	13,5
SRD 42 MG	L	42	13,0

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

Termékváltozatok

SRD	Vágógyűrű, Acél
SRD VA	Vágógyűrű, Nemesacél

Az alapos ellenőrzések ellenére nem tudunk minden hibát kizárni és ezért nem vállalunk felelősséget a megadott adatokért.