

Tulajdonságok

Csatlakozás 1	Hengeres BSP külső menet
1 tömítési forma	E idom
Csatlakozás 2	metrikus anyamenet
2 tömítési forma	Vágógyűrűs csőcsonk
Szerkezeti mód	Becsavarható csavarzat
Szerkezeti forma	egyenes
Szabvány	DIN 2353 ISO 8434-1
Szállítás terjedelme	Csőcsonk hollandi anyával és előszerelt vágógyűrűvel
Anyag	Sárgaréz



Megjegyzés

A szerelésre, beépítésre, nyomásterhelésre és a megengedett üzemi hőmérsékletekre vonatkozó utasításokat a csőcsavarzatok műszaki információinál találja meg.

Cikk

Megnevezés	Kivitel	Üzemi nyomás bar	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L2 (mm)	SW (mm)	S1
AVR NW 04 L ED MG	L	PN 200	6	G 1/8" -28	M 12 x 1,5	14,0	8	24,5	14	14
AVR NW 06 L ED MG	L	PN 200	8	G 1/4" -19	M 14 x 1,5	18,7	12	29,5	19	17
AVR NW 08 L ED MG	L	PN 200	10	G 1/4" -19	M 16 x 1,5	18,7	12	27,5	19	19
AVR NW 10 L ED MG	L	PN 200	12	G 3/8" -19	M 18 x 1,5	22,0	12	34,0	22	22
AVR NW 13 L ED MG	L	PN 200	15	G 1/2" -14	M 22 x 1,5	26,7	14	32,0	27	27
AVR NW 20 L ED MG	L	PN 100	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	32,0	16	32,5	32	36

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

Termékváltozatok

AVR ED	Becsavarható-csavarzat, Acél
AVR ED VA	Becsavarható-csavarzat, Nemesacél

Pótalkatrészek

WD	Puha tömítés ED-csavarzatokhoz
----	--------------------------------