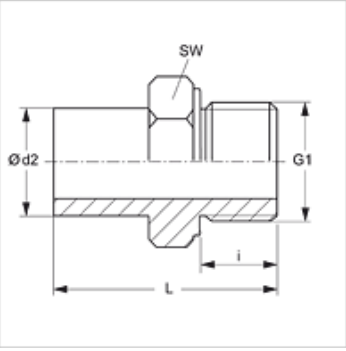
NVM VA
Becsavarható csonk

Tulajdonságok

Csatlakozás 1	metrikus hengeres külső menet
1 tömítési forma	B idom
Csatlakozás 2	Csőcsonk, nem előszerelt
2 tömítési forma	Vágógyűrű csatlakozás
Szerkezeti mód	Becsavarható csonk
Szerkezeti forma	egyenes
Szabvány	DIN 2353 ISO 8434-1
Szállítás terjedelme	Csonk (hollandi anya és vágógyűrű nélkül)
Anyag	Nemesacél





Megjegyzés

A szerelésre, beépítésre, nyomásterhelésre és a megengedett üzemi hőmérsékleteketre vonatkozó utasításokat a csőcsavarzatok műszaki információinál találja meg.

Cikk

Megnevezés	Kivitel	Üzemi nyomás bar	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	L (mm)	SW (mm)
NVM NW 03 S VA	S	PN 630	6	M 12 x 1,5	12	39,0	17
NVM NW 04 S VA	S	PN 630	8	M 14 x 1,5	12	41,5	19
NVM NW 06 S VA	S	PN 630	10	M 16 x 1,5	12	44,0	22
NVM NW 08 S VA	S	PN 630	12	M 18 x 1,5	12	46,0	24
NVM NW 10 S VA	S	PN 630	14	M 20 x 1,5	14	50,0	27
NVM NW 13 S VA	S	PN 400	16	M 22 x 1,5	14	51,0	27
NVM NW 16 S VA	S	PN 400	20	M 27 x 2	16	59,0	32
NVM NW 20 S VA	S	PN 400	25	M 33 x 2	18	66,0	46
NVM NW 25 S VA	S	PN 400	30	M 42 x 2	20	51,0	50
NVM NW 32 S VA	S	PN 315	38	M 48 x 2	22	82,0	55

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

Termékváltozatok

NVM	Becsavarható csonk, Acél

kiegészítő elemek

VOM	Előszerelő csonkok

Az alapos ellenőrzések ellenére nem tudunk minden hibát kizárni és ezért nem vállalunk felelősséget a megadott adatokért.