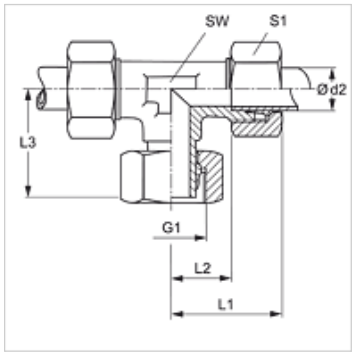
VET MG
Csavarzat, T-idom

Tulajdonságok

Csatlakozás 1	metrikus anyamenet
1 tömítési forma	Vágógyűrűs csőcsonk
Csatlakozás 2 + 3	metrikus hengeres külső menet
2 + 3 tömítési forma	24°-os belső kúp
Szerkezeti mód	Beállítható irányú csavarzat
Szerkezeti forma	T-idom
Szabvány	DIN 2353 ISO 8434-1
Szállítás terjedelme	Csonk hollandi anyával és vágógyűrűvel
Anyag	Sárgaréz





Megjegyzés

A szerelésre, beépítésre, nyomásterhelésre és a megengedett üzemi hőmérsékleteketre vonatkozó utasításokat a csőcsavarzatok műszaki információinál találja meg.

Cikk

Megnevezés	Kivitel	Üzemi nyomás bar	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	SW (mm)	S1
VET NW 04 HL MG	L	PN 200	6	M 12 x 1,5	27	12,0	26,0	12	14
VET NW 06 HL MG	L	PN 200	8	M 14 x 1,5	29	14,0	27,0	12	17
VET NW 08 HL MG	L	PN 200	10	M 16 x 1,5	30	15,0	28,5	14	19
VET NW 10 HL MG	L	PN 200	12	M 18 x 1,5	32	17,0	29,0	17	22
VET NW 13 HL MG	L	PN 200	15	M 22 x 1,5	36	21,0	32,0	19	27
VET NW 16 HL MG	L	PN 200	18	M 26 x 1,5	40	23,5	36,0	24	32
VET NW 04 HS MG	S	PN 250	8	M 16 x 1,5	32	17,0	27,0	14	19

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

Termékváltozatok

VET	Csavarzat, T-idom, Acél
VET VA	Csavarzat, T-idom, Nemesacél

Az alapos ellenőrzések ellenére nem tudunk minden hibát kizárni és ezért nem vállalunk felelősséget a megadott adatokért.