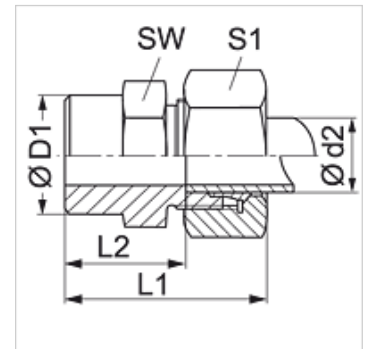


Tulajdonságok

Csatlakozás 1	Hegeszthető csonkok metrikus csőhöz
Csatlakozás 2	metrikus hengeres külső menet
2 tömítési forma	24°-os belső kúp
Szerkezeti mód	Hegeszthető csavarzat
Szerkezeti forma	egyenes
Szabvány	DIN 2353 ISO 8434-1
Szállítás terjedelme	Csonk hollandi anyagával és vágógyűrűvel
Anyag	Acél
Felületvédelem	foszfátózva és olajozva (Znphr5f)



Megjegyzés

A szerelésre, beépítésre, nyomásterhelésre és a megengedett üzemi hőmérsékletekre vonatkozó utasításokat a csőcsavarzatok műszaki információinál találja meg.

Cikk

Megnevezés	Kivitel	Üzemi nyomás bar	Ø d2 (mm)	Ø D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	SW (mm)	S1
SA NW 04 HL	L	PN 315	6	10	29	14,0	14	14
SA NW 06 HL	L	PN 315	8	12	31	16,0	14	17
SA NW 08 HL	L	PN 315	10	14	33	18,0	17	19
SA NW 10 HL	L	PN 315	12	16	33	18,0	19	22
SA NW 13 HL	L	PN 315	15	19	37	22,0	22	27
SA NW 16 HL	L	PN 315	18	22	40	23,5	27	32
SA NW 20 HL	L	PN 160	22	27	45	28,5	32	36
SA NW 25 HL	L	PN 160	28	32	47	30,5	41	41
SA NW 32 HL	L	PN 160	35	40	54	32,5	46	50
SA NW 40 HL	L	PN 160	42	46	58	35,0	55	60
SA NW 03 HS	S	PN 630	6	11	34	19,0	14	17
SA NW 04 HS	S	PN 630	8	13	36	21,0	17	19
SA NW 06 HS	S	PN 630	10	15	39	22,5	19	22
SA NW 08 HS	S	PN 630	12	17	41	24,5	22	24
SA NW 10 HS	S	PN 630	14	19	45	27,0	24	27
SA NW 13 HS	S	PN 400	16	21	45	26,6	27	30
SA NW 16 HS	S	PN 400	20	26	51	29,5	32	36
SA NW 20 HS	S	PN 400	25	31	56	32,0	41	46
SA NW 25 HS	S	PN 400	30	36	62	35,5	46	50
SA NW 32 HS	S	PN 315	38	44	69	38,0	55	60

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

Termékváltozatok

SA MG	Hegeszthető csavarzat, Sárgaréz
SA VA	Hegeszthető csavarzat, Nemesacél
XSA	Hegeszthető csavarzat, Acél