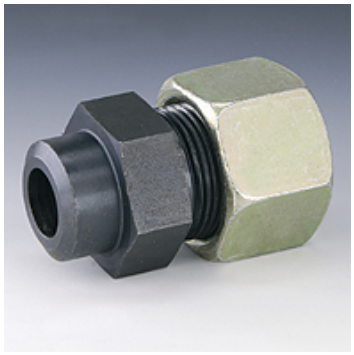
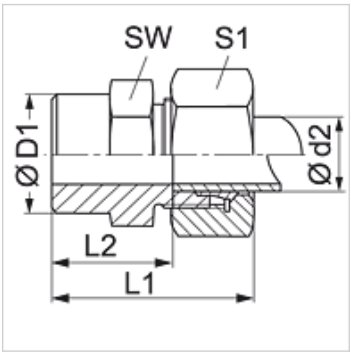
SA MG
Hegeszthető csavarzat

Tulajdonságok

Csatlakozás 1	Hegeszthető csonkok metrikus csőhöz
Csatlakozás 2	metrikus hengeres külső menet
2 tömítési forma	24°-os belső kúp
Szerkezeti mód	Hegeszthető csavarzat
Szerkezeti forma	egyenes
Szabvány	DIN 2353 ISO 8434-1
Szállítás terjedelme	Csonk hollandi anyával és vágógyűrűvel
Anyag	Sárgaréz





Cikk

Megnevezés	Kivitel	Üzemi nyomás bar	Ø d2 (mm)	Ø D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	SW (mm)	S1
SA NW 04 HL MG	L	PN 200	6	10	29	14,0	14	14
SA NW 08 HL MG	L	PN 200	10	14	33	18,0	17	19
SA NW 10 HL MG	L	PN 200	12	16	33	18,0	19	22
SA NW 13 HL MG	L	PN 200	15	19	37	22,0	22	27
SA NW 25 HL MG	L	PN 100	28	32	47	30,5	41	41

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

Termékváltozatok

SA	Hegeszthető csavarzat, Acél
SA VA	Hegeszthető csavarzat, Nemesacél

Az alapos ellenőrzések ellenére nem tudunk minden hibát kizárni és ezért nem vállalunk felelősséget a megadott adatokért.