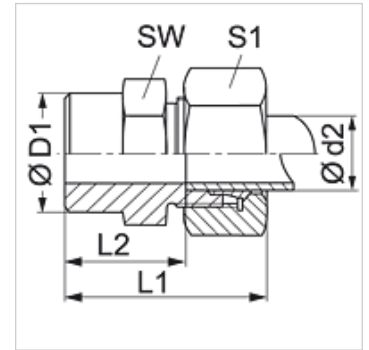


### Tulajdonságok

<b>Csatlakozás 1</b>	Hegeszthető csonkok metrikus csőhöz
<b>Csatlakozás 2</b>	metrikus hengeres külső menet
<b>2 tömítési forma</b>	24°-os belső kúp
<b>Szerkezeti mód</b>	Hegeszthető csavarzat
<b>Szerkezeti forma</b>	egyenes
<b>Szabvány</b>	DIN 2353 ISO 8434-1
<b>Szállítás terjedelme</b>	Csonk hollandi anyával és vágógyűrűvel
<b>Anyag</b>	Sárgaréz



### Cikk

Megnevezés	Kivitel	Üzemi nyomás bar	Ø d2 (mm)	Ø D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	SW (mm)	S1
<b>SA NW 04 HL MG</b>	L	PN 200	6	10	29	14,0	14	14
<b>SA NW 08 HL MG</b>	L	PN 200	10	14	33	18,0	17	19
<b>SA NW 10 HL MG</b>	L	PN 200	12	16	33	18,0	19	22
<b>SA NW 13 HL MG</b>	L	PN 200	15	19	37	22,0	22	27
<b>SA NW 25 HL MG</b>	L	PN 100	28	32	47	30,5	41	41

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

### Termékváltozatok

<b>SA</b>	Hegeszthető csavarzat, Acél
<b>SA VA</b>	Hegeszthető csavarzat, Nemesacél