

Tulajdonságok

| | |
|-----------------------------|--|
| Csatlakozás 1 | Hegeszthető csonkok metrikus csőhöz |
| Csatlakozás 2 | metrikus hengeres külső menet |
| 2 tömítési forma | 24°-os belső kúp |
| Szerkezeti mód | Hegeszthető csavarzat |
| Szerkezeti forma | egyenes |
| Szabvány | DIN 2353 ISO 8434-1 |
| Szállítás terjedelme | Csonk hollandi anyagával és vágógyűrűvel |
| Anyag | Sárgaréz |



Cikk

| Megnevezés | Kivitel | Üzemi nyomás bar | Ø d2 (mm) | Ø D1 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | SW (mm) | S1 (mm) |
|-----------------------|---------|------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|
| SA NW 04 HL MG | L | PN 200 | 6 | 10 | 29 | 14,0 | 14 | 14 |
| SA NW 08 HL MG | L | PN 200 | 10 | 14 | 33 | 18,0 | 17 | 19 |
| SA NW 10 HL MG | L | PN 200 | 12 | 16 | 33 | 18,0 | 19 | 22 |
| SA NW 13 HL MG | L | PN 200 | 15 | 19 | 37 | 22,0 | 22 | 27 |
| SA NW 25 HL MG | L | PN 100 | 28 | 32 | 47 | 30,5 | 41 | 41 |

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

Termékváltozatok

| | |
|--------------|----------------------------------|
| SA | Hegeszthető csavarzat, Acél |
| SA VA | Hegeszthető csavarzat, Nemesacél |