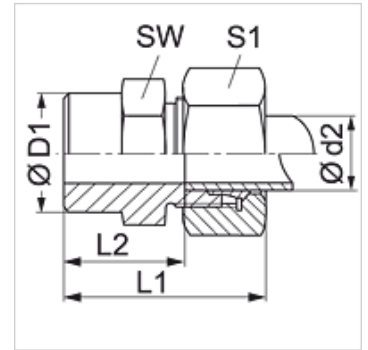


### Tulajdonságok

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Csatlakozás 1</b>        | Hegeszthető csonkok metrikus csőhöz    |
| <b>Csatlakozás 2</b>        | metrikus hengeres külső menet          |
| <b>2 tömítési forma</b>     | 24°-os belső kúp                       |
| <b>Szerkezeti mód</b>       | Hegeszthető csavarzat                  |
| <b>Szerkezeti forma</b>     | egyenes                                |
| <b>Szabvány</b>             | DIN 2353<br>ISO 8434-1                 |
| <b>Szállítás terjedelme</b> | Csonk hollandi anyával és vágógyűrűvel |
| <b>Anyag</b>                | Sárgaréz                               |



### Cikk

| Megnevezés            | Kivitel | Üzemi nyomás bar | Ø d2 (mm) | Ø D1 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | SW (mm) | S1 |
|-----------------------|---------|------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|----|
| <b>SA NW 04 HL MG</b> | L       | PN 200           | 6         | 10        | 29      | 14,0    | 14      | 14 |
| <b>SA NW 08 HL MG</b> | L       | PN 200           | 10        | 14        | 33      | 18,0    | 17      | 19 |
| <b>SA NW 10 HL MG</b> | L       | PN 200           | 12        | 16        | 33      | 18,0    | 19      | 22 |
| <b>SA NW 13 HL MG</b> | L       | PN 200           | 15        | 19        | 37      | 22,0    | 22      | 27 |
| <b>SA NW 25 HL MG</b> | L       | PN 100           | 28        | 32        | 47      | 30,5    | 41      | 41 |

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

### Termékváltozatok

|              |                                  |
|--------------|----------------------------------|
| <b>SA</b>    | Hegeszthető csavarzat, Acél      |
| <b>SA VA</b> | Hegeszthető csavarzat, Nemesacél |