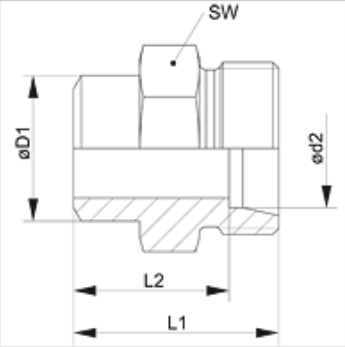
XSA VA
Hegeszthető csavarzat

HANSA-FLEX

Tulajdonságok

Csatlakozás 1	Hegeszthető csonkok metrikus csőhöz
Csatlakozás 2	metrikus hengeres külső menet
2 tömítési forma	24°-os belső kúp
Szerkezeti mód	Hegeszthető csavarzat
Szerkezeti forma	egyenes
Szabvány	DIN 2353 ISO 8434-1
Szállítás terjedelme	Csonk (hollandi anya és vágógyűrű nélkül)
Anyag	Nemesacél





Megjegyzés

A szerelésre, beépítésre, nyomásterhelésre és a megengedett üzemi hőmérsékleteketre vonatkozó utasításokat a csőcsavarzatok műszaki információinál találja meg.

Cikk

Megnevezés	Kivitel	Üzemi nyomás bar	Ø d2 (mm)	Ø D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	SW (mm)
XSA NW 04 HL VA	L	PN 315	6	10	21	14,0	14
XSA NW 06 HL VA	L	PN 315	8	12	23	16,0	14
XSA NW 08 HL VA	L	PN 315	10	14	25	18,0	17
XSA NW 10 HL VA	L	PN 315	12	16	25	18,0	19
XSA NW 13 HL VA	L	PN 315	15	19	29	22,0	22
XSA NW 16 HL VA	L	PN 315	18	22	31	23,5	27
XSA NW 20 HL VA	L	PN 160	22	27	36	28,5	32
XSA NW 25 HL VA	L	PN 160	28	32	38	30,5	41
XSA NW 32 HL VA	L	PN 160	35	40	43	32,5	46
XSA NW 40 HL VA	L	PN 160	42	46	46	35,0	55
XSA NW 03 HS VA	S	PN 630	6	11	26	19,0	14
XSA NW 04 HS VA	S	PN 630	8	13	28	21,0	17
XSA NW 06 HS VA	S	PN 630	10	15	30	22,5	19
XSA NW 08 HS VA	S	PN 630	12	17	32	24,5	22
XSA NW 10 HS VA	S	PN 630	14	19	35	27,0	24
XSA NW 13 HS VA	S	PN 400	16	21	35	26,6	27
XSA NW 16 HS VA	S	PN 400	20	26	40	29,5	32
XSA NW 20 HS VA	S	PN 400	25	31	44	32,0	41
XSA NW 25 HS VA	S	PN 400	30	36	49	35,5	46
XSA NW 32 HS VA	S	PN 315	38	44	54	38,0	55

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

Termékváltozatok

XSA	Hegeszthető csavarzat, Acél
SA VA	Hegeszthető csavarzat, Nemesacél

Az alapos ellenőrzések ellenére nem tudunk minden hibát kizárni és ezért nem vállalunk felelősséget a megadott adatokért.