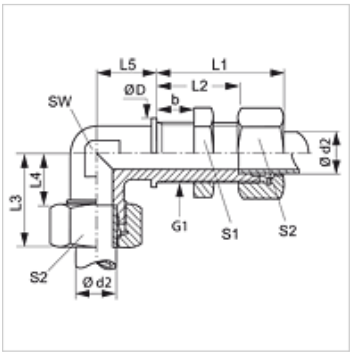
SW MG

Válaszfal csavarzat, 90°-os könyök

Tulajdonságok

Csatlakozás 1 + 2	metrikus hengeres külső menet
1+2 tömítési forma	24°-os belső kúp
Szerkezeti mód	Válaszfalcsavarzat
Szerkezeti forma	90°-os könyök
Szabvány	DIN 2353 ISO 8434-1
Szállítás terjedelme	Csonk hollandi anyával és vágógyűrűvel
Anyag	Sárgaréz





Megjegyzés

A szerelésre, beépítésre, nyomásterhelésre és a megengedett üzemi hőmérsékleteketre vonatkozó utasításokat a csőcsavarzatok műszaki információinál találja meg.

Cikk

Megnevezés	Kivitel	Üzemi nyomás bar	Ø d2 (mm)	G1	Ø D (mm)	b (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	SW (mm)	S1	S2
SW NW 04 HL MG	L	PN 200	6	M 12 x 1,5	17	16	42	27,0	27	12,0	14	12	17	14
SW NW 06 HL MG	L	PN 200	8	M 14 x 1,5	19	16	42	27,0	29	14,0	17	12	19	17
SW NW 08 HL MG	L	PN 200	10	M 16 x 1,5	22	16	43	28,0	30	15,0	18	14	22	19
SW NW 10 HL MG	L	PN 200	12	M 18 x 1,5	24	16	44	29,0	32	17,0	20	17	24	22
SW NW 13 HL MG	L	PN 200	15	M 22 x 1,5	27	16	46	31,0	36	21,0	23	19	30	27
SW NW 16 HL MG	L	PN 200	18	M 26 x 1,5	32	16	49	32,5	40	23,5	24	24	36	32

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø d2 = cső külső átmérője

Termékváltozatok

SW

SW VA

Az alapos ellenőrzések ellenére nem tudunk minden hibát kizárni és ezért nem vállalunk felelősséget a megadott adatokért.