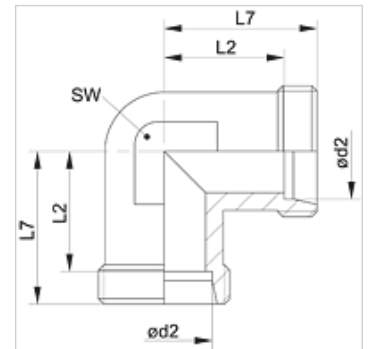


Tulajdonságok

Csatlakozás 1 + 2	metrikus hengeres külső menet
1+2 tömítési forma	24°-os belső kúp
Szerkezeti mód	Csavarzat
Szerkezeti forma	90°-os könyök
Szabvány	DIN 3905
Szállítás terjedelme	Csonk (hollandi anya és vágógyűrű nélkül)
Anyag	Nemesacél



Megjegyzés

A szerelésre, beépítésre, nyomásterhelésre és a megengedett üzemi hőmérsékletekre vonatkozó utasításokat a csőcsavarzatok műszaki információinál találja meg.

Cikk

Megnevezés	Kivitel	Üzemi nyomás bar	Cső külső Ø (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XW 04 LL VA	LL	PN 100	4	11,0	15	9
XW 06 LL VA	LL	PN 100	6	9,5	15	9
XW 08 LL VA	LL	PN 100	8	11,5	17	12
XW NW 04 HL VA	L	PN 315	6	12,0	19	12
XW NW 06 HL VA	L	PN 315	8	14,0	21	12
XW NW 08 HL VA	L	PN 315	10	15,0	22	14
XW NW 10 HL VA	L	PN 315	12	17,0	24	17
XW NW 13 HL VA	L	PN 315	15	21,0	28	19
XW NW 16 HL VA	L	PN 315	18	23,5	31	24
XW NW 20 HL VA	L	PN 160	22	27,5	35	27
XW NW 25 HL VA	L	PN 160	28	30,5	38	36
XW NW 32 HL VA	L	PN 160	35	34,5	45	41
XW NW 40 HL VA	L	PN 160	42	40,0	51	50
XW NW 03 HS VA	S	PN 630	6	16,0	23	12
XW NW 04 HS VA	S	PN 630	8	17,0	24	14
XW NW 06 HS VA	S	PN 630	10	17,5	25	17
XW NW 08 HS VA	S	PN 630	12	21,5	29	17
XW NW 10 HS VA	S	PN 630	14	22,0	30	19
XW NW 13 HS VA	S	PN 400	16	24,5	33	24
XW NW 16 HS VA	S	PN 400	20	26,5	37	27
XW NW 20 HS VA	S	PN 400	25	30,0	42	36
XW NW 25 HS VA	S	PN 400	30	35,5	49	41
XW NW 32 HS VA	S	PN 315	38	41,0	57	50

Kivitel: LL = igen könnyű L = könnyű S = nehéz – PN = névleges nyomás PB = max. üzemi nyomás – Ø = cső külső átmérő

Termékváltozatok

XW	Csavarzat, 90°-os könyök, Acél
W VA W90	Csavarzat, 90°-os könyök, Nemesacél