HK HT

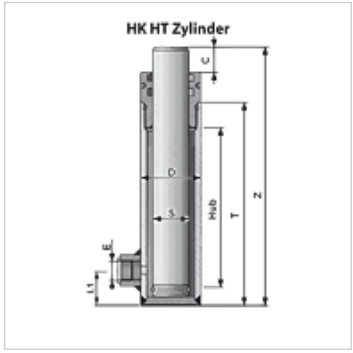
Egyszeres működésű standard henger rögzítő nélkül

HANSA-FLEX

Tulajdonságok

Kivitel	Búvárdugattyú-henger without mounting elements
Üzemi nyomás	max. 200 bar (DIN EN 982 alapján)
Ellenőrző nyomás	max. 240 bar (DIN EN 982 alapján)
Hőmérséklettartomány	Standard kivitel -15 °C és +80 °C között
Közegek	HLP-Fluide
Anyag	Dugattyúrúd: Krómbevonatú 20MnV6 acél, a krómréteg vastagsága 25±5 mikron Dugattyúrúd: 120 óra ellenállás NSS teszttel ISO 3768 alapján Dugattyúrúd-vezető: 9SMn28 acél Olajcsatlakozó-csonk: 9SMn28 acél Polírozott hengercső: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Hengerbázis: FE 510-A105 Anya: 8UNI EN20898/2 acél TPM tömítés: NBR Dugattyú: 9SMn28 acél OR tömítés: NBR fluorosil viton TSE-TTS-TTI/L tömítés: NBR + szövet / poliuretán GHM-GHK tömítés: NBR / poliuretán





Megjegyzés

A dugattyú sebessége a standard tömítésekre vonatkozik: Max. 25m/min - 0,42m/sec.
dugattyúsebesség a végpozícióban: Max. 6m/min - 0,10m/sec.
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Leírás

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
A hengerek kiválasztásakor, beépítésekor és alkalmazásakor vegye figyelembe
a hidraulikus berendezésekre és azok alkotóelemeire vonatkozó EN ISO 4413-as biztonsági követelményeket,
valamint a törvényi előírásokon alapuló
biztonságtechnikai előírásokat.

Cikk

Megnevezés	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Löket (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Tömeg (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = dugattyúrúd-átmérő

Az alapos ellenőrzések ellenére nem tudunk minden hibát kizárni és ezért nem vállalunk felelősséget a megadott adatokért.