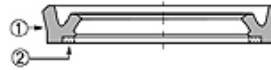
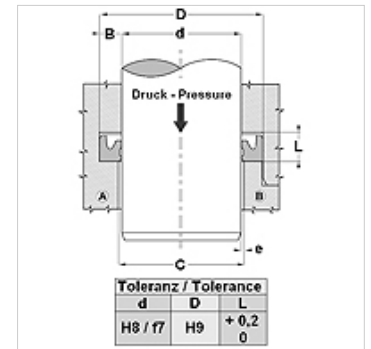


Tulajdonságok

Szerkezeti mód	Dugattyúrúd horonygyűrű
Üzemi nyomás	500 bar-ig
siklási sebesség max.	0,5 m/s
Hőmérséklet min.	-30 °C
Hőmérséklet max.	80 °C
Közegek	Ásványi olajok
Szerelés:	zárt hornyokban A nyitott hornyokban B
Anyag	(1) Tömítés: PUR (2) Befeszítő gyűrű: Acetálgyanta (Polioximetilén) / PTBR
Alkalmazás	Hidraulika



Druck bar	Spaltmaß / Clearance e (mm)			
	RS...-L		RS...-LA	
	d<60mm	d>60mm	d<60mm	d>60mm
50	< 0,40	< 0,50	< 0,60	< 0,80
100	< 0,30	< 0,40	< 0,60	< 0,80
200	< 0,20	< 0,30	< 0,40	< 0,60
300	< 0,15	< 0,20	< 0,30	< 0,40
400	< 0,10	< 0,15	< 0,20	< 0,30
500			< 0,10	< 0,15



Leírás

alacsony súrlódású tömítés.
magas kopásállóság
Egyszerű megoldás.
Teleszkópos hengerekhez alkalmazható.

Cikk

Megnevezés	D (mm)	d (mm)	L (mm)	Vájat a
RS 45 52-LA	52,0	45	14,0	-
RS 50 60-LA	60,0	50	8,0	-
RS 50 70-LA	70,0	50	13,0	-
RS 60 68-LA	68,0	60	14,0	-
RS 60 69-LA	69,0	60	11,0	-
RS 60 80-LA	80,0	60	13,0	-
RS 63 83-LA	83,0	63	13,0	-
RS 70 85-LA	85,0	70	12,5	-
RS 78 86-LA	86,0	78	14,0	-
RS 80 95-LA	95,0	80	12,5	ISO 5597
RS 97 105-LA	105,0	97	14,0	-
RS 100 120-LA	120,0	100	14,5	-
RS 118 126-LA	126,0	118	14,0	-
RS 125 145-LA	145,0	125	13,0	-
RS 143 151-LA	151,0	143	14,0	-