

Tulajdonságok

Alkalmazási terület	készülékek és berendezések fix beszereléséhez folyamatos felügyelet biztosítható még nehezen hozzáférhető mérési pontokon is
Szállítás terjedelme	LPA-View szoftverrel
Üzemi feszültség	9 - 36 V DC
Üzemi hőmérséklet	-25 °C bis +80 °C
Átfolyt mennyiség, tömegáram	20 - 400 ml/min
teljesítményfelvétel	max. 2,2 W
Kiegészítő jellemző	1000 mm ² /s és ez alatti viszkozitású hidraulika olajokhoz használható ISO és SAE, ill. NAS szerinti tisztasági osztály Integrált nedvességet és hőmérsékletet érzékelő aqua-érzékelő



Leírás

Optikai részecskeszámláló LED-érzékelővel

Elhelyezhető nyomóvezetékben vagy visszatérő vezetékben is

Szilárd részecskék számlálása és kijelzése 8 csatornában

Mérés és kijelzés az ISO 4406:1999, NAS 1638, AS 4059E és ISO 11218 szerint

belső memória legfeljebb 4000 teszteredmény tárolására

Mérési pontosság: $\pm 1/2$ Code 4,6,14 $\mu\text{m(c)}$ esetén; ± 1 Code nagyobb részecske esetén; $\pm 3\%$ páratartalomhoz és hőmérséklethez

Teszt időtartam beállítható 10 - 3600 s között. (Gyári beállítás 120 s), szabadon programozható tesztintervallumok

az utolsó tíz teszt kijelzési lehetőségével

feszültségellátás HK ICM USB I USB-adapteren keresztül

R verzió relével és többszínű LED-kel a riasztások feldolgozásához

robosztus alumínium présöntvény ház

IP 65 védettségű osztály

Cikk

Megnevezés	Csatlakozások	max. üzemi nyomás (bar)	Tömeg (kg)
HK ICM WMKR G1	Minimess M16x2	400	1,2

Tartozék

HK ICM USB USB adapter