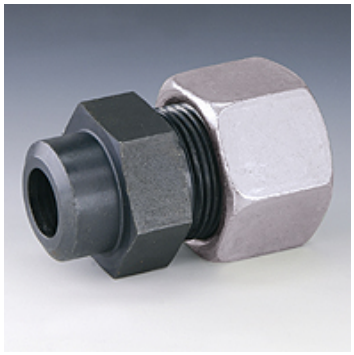
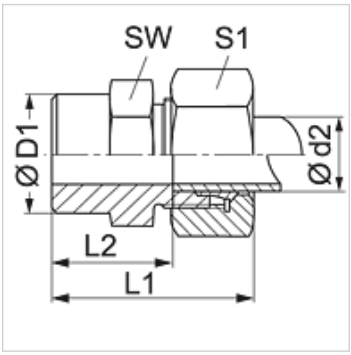
SA
Raccordo filettato a saldare

Caratteristiche

Attacco 1	Manicotto da saldare per tubo metrico
Attacco 2	Filetto esterno metrico cilindrico
Tenuta 2	Cono interno da 24°
Tipo	Raccordo filettato a saldare
Forma costruttiva	diritto
Norma	DIN 2353 ISO 8434-1
Entità della fornitura	Tronchetto con dado e anello di serraggio
Materiale	Acciaio
Protezione superficiale	fosfatato ed oliato (Znphr5f)





Nota

Le istruzioni per montaggio, installazione, pressioni e temperature d'esercizio ammesse possono essere desunte dalle informazioni tecniche per i raccordi filettati dei tubi.

Articolo

Denominazione	Serie	Pressione d'esercizio in bar:	Ø d2 (mm)	Ø D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	SW (mm)	S1
SA NW 04 HL	L	PN 315	6	10	29	14,0	14	14
SA NW 06 HL	L	PN 315	8	12	31	16,0	14	17
SA NW 08 HL	L	PN 315	10	14	33	18,0	17	19
SA NW 10 HL	L	PN 315	12	16	33	18,0	19	22
SA NW 13 HL	L	PN 315	15	19	37	22,0	22	27
SA NW 16 HL	L	PN 315	18	22	40	23,5	27	32
SA NW 20 HL	L	PN 160	22	27	45	28,5	32	36
SA NW 25 HL	L	PN 160	28	32	47	30,5	41	41
SA NW 32 HL	L	PN 160	35	40	54	32,5	46	50
SA NW 40 HL	L	PN 160	42	46	58	35,0	55	60
SA NW 03 HS	S	PN 630	6	11	34	19,0	14	17
SA NW 04 HS	S	PN 630	8	13	36	21,0	17	19
SA NW 06 HS	S	PN 630	10	15	39	22,5	19	22
SA NW 08 HS	S	PN 630	12	17	41	24,5	22	24
SA NW 10 HS	S	PN 630	14	19	45	27,0	24	27
SA NW 13 HS	S	PN 400	16	21	45	26,6	27	30
SA NW 16 HS	S	PN 400	20	26	51	29,5	32	36
SA NW 20 HS	S	PN 400	25	31	56	32,0	41	46
SA NW 25 HS	S	PN 400	30	36	62	35,5	46	50
SA NW 32 HS	S	PN 315	38	44	69	38,0	55	60

Serie: LL = molto leggero L = leggero S = pesante – PN = pressione nominale PB = massima pressione d'esercizio – Ø d2 = diametro esterno del tubo

Varianti dei prodotti

SA MG	Raccordo filettato a saldare, Ottone
SA VA	Raccordo filettato a saldare, Acciaio inossidabile
XSA	Raccordo filettato a saldare, Acciaio

Nonostante il più attento esame non si possono escludere eventuali errori ed omissioni, non ci assumiamo alcuna responsabilità per le indicazioni contenute.