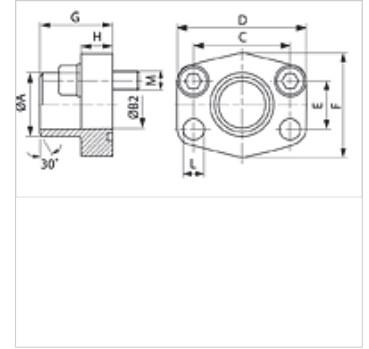


# AFS ST (3000 PSI)

## Flangia a saldare SAE - in pollici

### Caratteristiche

<b>Serie di pressioni</b>	3000 psi
<b>Norma</b>	SAE J 518 C ISO 6162
<b>Forma costruttiva</b>	diritto
<b>Tipo</b>	Flangia saldata SAE - in pollici
<b>Elemento di fissaggio</b>	Foro vite
<b>Entità della fornitura</b>	solo flangia
<b>Materiale</b>	S355J2G3 (ST52.3)
<b>Protezione superficiale</b>	oliato nero



### Nota

La pressione d'esercizio massima è riportata sulla flangia! La pressione d'esercizio effettiva è determinata dal tubo (spessore della parete) e dalla buona qualità del tubo!

Le viti raccomandate sono elencate nella colonna M (metr.) o M (unc).

### Articolo

Denominazione	PB 10.9 (bar)	Dimensioni strutturali	A (mm)	Ø B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	L (mm)	M metr.	M unc
<b>AFS 80 ST</b>	350	1/2"	21,6	13	38,1	54	17,5	46	36	16	9,0	M 8 x 30	5/16" x 1.1/4"
<b>AFS 80 ST 038</b>	350	1/2"	17,5	13	38,1	54	17,5	46	36	16	9,0	M 8 x 30	5/16" x 1.1/4"
<b>AFS 100 ST</b>	350	3/4"	28,0	19	47,6	65	22,2	50	36	18	11,0	M 10 x 35	3/8" x 1.1/2"
<b>AFS 102 ST</b>	315	1"	34,0	25	52,4	70	26,2	55	38	18	11,0	M 10 x 35	3/8" x 1.1/2"
<b>AFS 104 ST</b>	250	1.1/4"	42,8	32	58,7	79	30,2	68	41	21	11,5	M 10 x 40	7/16" x 1.1/2"
<b>AFS 106 ST</b>	200	1.1/2"	48,6	38	69,9	93	35,7	78	44	25	13,5	M 12 x 45	1/2" x 1.3/4"
<b>AFS 108 ST</b>	200	2"	61,0	51	77,8	102	42,9	90	45	25	13,5	M 12 x 45	1/2" x 1.3/4"
<b>AFS 110 ST</b>	160	2.1/2"	77,0	63	88,9	114	50,8	105	50	25	13,5	M 12 x 45	1/2" x 1.3/4"
<b>AFS 112 ST</b>	138	3"	92,0	73	106,4	134	61,9	124	50	27	17,5	M 16 x 50	5/8" x 2"
<b>AFS 114 ST</b>	35	3.1/2"	103,0	89	120,7	152	69,9	136	48	27	17,5	M 16 x 50	5/8" x 2"
<b>AFS 116 ST</b>	35	4"	115,1	99	130,2	162	77,8	146	48	27	17,5	M 16 x 50	5/8" x 2"

PN = pressione nominale PB = massima pressione d'esercizio

### Varianti dei prodotti

**AFS ST M (3000 / 6000 PSI)** Flangia a saldare SAE - in pollici, con set di viti metriche e O-ring

**AFS ST U (3000 / 6000 PSI)** Flangia a saldare SAE - in pollici, con set di viti UNC e O-ring