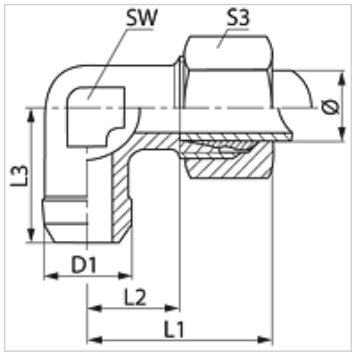
WSA VA

Raccordo filettato a saldare con angolo di 90°

Caratteristiche

Attacco 1	Manicotto da saldare per tubo metrico
Attacco 2	Filetto esterno metrico cilindrico
Tenuta 2	Cono interno da 24°
Tipo	Raccordo filettato a saldare
Forma costruttiva	Angolo di 90°
Norma	ISO 8434-1
Entità della fornitura	Tronchetto con dado e anello di serraggio
Materiale	Acciaio inossidabile





Nota

Le istruzioni per montaggio, installazione, pressioni e temperature d'esercizio ammesse possono essere desunte dalle informazioni tecniche per i raccordi filettati dei tubi.

Articolo

Denominazione	Serie	Pressione d'esercizio in bar:	diametro esterno del tubo Ø (mm)	D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	SW (mm)	S3
WSA NW 04 HL VA	L	PN 315	6	10	27	12,0	19	12	14
WSA NW 06 HL VA	L	PN 315	8	12	29	14,0	23	12	17
WSA NW 08 HL VA	L	PN 315	10	14	30	15,0	24	14	19
WSA NW 10 HL VA	L	PN 315	12	16	32	17,0	25	17	22
WSA NW 13 HL VA	L	PN 315	15	19	36	21,0	30	19	27
WSA NW 16 HL VA	L	PN 315	18	22	40	23,5	33	24	32
WSA NW 20 HL VA	L	PN 160	22	27	44	27,5	37	27	36
WSA NW 25 HL VA	L	PN 160	28	32	47	30,5	42	36	41
WSA NW 32 HL VA	L	PN 160	35	40	56	34,5	49	41	50
WSA NW 40 HL VA	L	PN 160	42	46	63	40,0	57	50	60
WSA NW 06 HS VA	S	PN 630	10	15	34	17,5	25	17	22
WSA NW 08 HS VA	S	PN 630	12	17	38	21,5	29	17	24
WSA NW 13 HS VA	S	PN 400	16	21	43	24,5	33	24	30
WSA NW 16 HS VA	S	PN 400	20	26	48	26,5	37	27	36
WSA NW 20 HS VA	S	PN 400	25	31	54	30,0	42	36	46
WSA NW 25 HS VA	S	PN 400	30	36	62	35,5	49	41	50
WSA NW 32 HS VA	S	PN 315	38	44	72	41,0	57	50	60

Serie: LL = molto leggero L = leggero S = pesante – PN = pressione nominale PB = massima pressione d'esercizio – Ø = diametro esterno tubo

Varianti dei prodotti

WSA	Raccordo filettato a saldare con angolo di 90°, Acciaio
XWSA VA	Raccordo filettato a saldare con angolo di 90°, Acciaio inossidabile

Nonostante il più attento esame non si possono escludere eventuali errori ed omissioni, non ci assumiamo alcuna responsabilità per le indicazioni contenute.