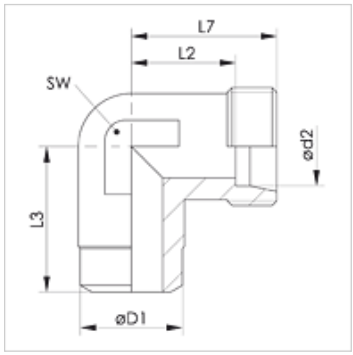
XWSA VA

Raccordo filettato a saldare con angolo di 90°

Caratteristiche

Attacco 1	Manicotto da saldare per tubo metrico
Attacco 2	Filetto esterno metrico cilindrico
Tenuta 2	Cono interno da 24°
Tipo	Raccordo filettato a saldare
Forma costruttiva	Angolo di 90°
Norma	ISO 8434-1
Entità della fornitura	Tronchetto (senza dado e anello di serraggio)
Materiale	Acciaio inossidabile





Nota

Le istruzioni per montaggio, installazione, pressioni e temperature d'esercizio ammesse possono essere desunte dalle informazioni tecniche per i raccordi filettati dei tubi.

Articolo

Denominazione	Serie	Pressione d'esercizio in bar:	Ø d2 (mm)	Ø D1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XWSA NW 04 HL VA	L	PN 315	6	10	12,0	19	19	12
XWSA NW 06 HL VA	L	PN 315	8	12	14,0	23	21	12
XWSA NW 08 HL VA	L	PN 315	10	14	15,0	24	22	14
XWSA NW 10 HL VA	L	PN 315	12	16	17,0	25	24	17
XWSA NW 13 HL VA	L	PN 315	15	19	21,0	30	28	19
XWSA NW 16 HL VA	L	PN 315	18	22	23,5	33	31	24
XWSA NW 20 HL VA	L	PN 160	22	27	27,5	37	35	27
XWSA NW 25 HL VA	L	PN 160	28	32	30,5	42	38	36
XWSA NW 32 HL VA	L	PN 160	35	40	34,5	49	40	41
XWSA NW 40 HL VA	L	PN 160	42	46	40,0	57	51	50
XWSA NW 06 HS VA	S	PN 630	10	15	17,5	25	25	17
XWSA NW 08 HS VA	S	PN 630	12	17	21,5	29	29	17
XWSA NW 13 HS VA	S	PN 400	16	21	24,5	33	33	24
XWSA NW 16 HS VA	S	PN 400	20	26	26,5	37	37	27
XWSA NW 20 HS VA	S	PN 400	25	31	30,0	42	42	36
XWSA NW 25 HS VA	S	PN 400	30	36	35,5	49	49	41
XWSA NW 32 HS VA	S	PN 315	38	44	41,0	57	57	50

Serie: LL = molto leggero L = leggero S = pesante – PN = pressione nominale PB = massima pressione d'esercizio – Ø = diametro esterno tubo

Varianti dei prodotti

XWSA	Raccordo filettato a saldare con angolo di 90°, Acciaio
WSA VA	Raccordo filettato a saldare con angolo di 90°, Acciaio inossidabile

Nonostante il più attento esame non si possono escludere eventuali errori ed omissioni, non ci assumiamo alcuna responsabilità per le indicazioni contenute.