

1

Caratteristiche					
Campo di impiego	Circuiti ad alta pressione esposti a carichi elevati Trasmissioni idrostatiche Industria navale Industria mineraria ed estrattiva				
Norma	SAE 100 R 15				
Strato interno	gomma sintetica resistente all'olio,				
Inserzioni	Quattro (fino a NW 25) o sei (da NW 32) spirali in filo d'acciaio altamente resistente alla trazione				
Strato esterno	gomma sintetica con una resistenza elevata alla temperatura, all'ozono e all'abrasione				
Colore	nero				
Temperatura min.	-40 °C				
Temperatura max.	121 °C				
Modifica della lunghezza	da + 2 % fino a - 2 %				
Mezzi	Olio minerale Glicole Acqua (da 0° C fino a + 70° C) Emulsioni acqua - olio				



Nota

La variazione della lunghezza del tubo flessibile è determinata mediante prova in conformità alla norma EN ISO 1402 in caso di pressione d'esercizio.

Articolo											
Denominazion	e DN*	Size	pollice	Ø interno	Ø esterno	Pressione d'esercizio	Pressione di prova	Pressione di scoppio	Raggio di curvatura min.		
				(mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(bar)	(mm)		
HD 720	19	12	3/4"	19,0	32,0	420,0	840	1680	265		
HD 725	25	16	1"	25,4	38,2	420,0	840	1680	330		
HD 732 S	31	20	1.1/4"	31,8	50,4	420,0	840	1680	445		
HD 740	38	24	1.1/2"	38,1	57,3	420,0	840	1680	530		
HD 750	51	32	2"	50,8	71,5	420,0	840	1680	700		

DN = diametro nominale, larghezza nominale