

Caratteristiche

Esecuzione	Tuffanti con elementi di fissaggio
Pressione d'esercizio	max. 200 bar (secondo DIN EN 982)
Pressione di prova	max. 240 bar (secondo DIN EN 982)
Campo della temperatura:	Esecuzione base - da 15 °C fino a +80 °C
Mezzi	Fluidi HLP
Materiale	<p>Stelo del pistone: Acciaio 20MnV6, Cromo 25 Micron +/- 5</p> <p>Stelo del pistone: Resistenza alla corrosione fino a 120 ore nella prova NSS (nebbia salina neutra) in conformità alla ISO 3768</p> <p>Guida dello stelo del pistone: Acciaio 9SMn28</p> <p>Manicotto di attacco dell'olio: Acciaio 9SMn28</p> <p>Tubo cilindro lucido: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9</p> <p>Fondo del cilindro: FE 510-A105</p> <p>Dado: Acciaio 8UNI EN20898/2</p> <p>Guarnizioni di tenuta TPM: NBR</p> <p>Pistone: Acciaio 9SMn28</p> <p>Guarnizioni di tenuta OR: NBR Fluorosil Viton</p> <p>Guarnizione di tenuta TSE-TTS-TTI/L: NBR + tessuto / poliuretano</p> <p>Guarnizione di tenuta GHM-GHK: NBR / poliuretano</p>



Nota

Velocità del pistone riferita alle guarnizioni di tenuta standard: max. 25 m/min - 0,42 m/sec.

Velocità del pistone nelle posizioni finali: Max. 6m/min - 0,10m/sec.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Descrizione

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Per la scelta, la lavorazione e l'uso dei cilindri Si devono rispettare le prescrizioni

della EN ISO 4413 - Requisiti di sicurezza relativi ai sistemi e loro componenti degli impianti

oleodraulici come pure le disposizioni e i requisiti di sicurezza basati

sulle norme vigenti.

Articolo

Denominazione	Ø S (mm)	Corsa (mm)	Z (mm)	Ø E	M (mm)	Ø H (mm)	L (mm)	Ø F (mm)	Ø G (mm)	Peso (kg)
HK HFRT 1 25 100	25	100	190	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	1,63
HK HFRT 1 25 150	25	150	240	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,04
HK HFRT 1 25 200	25	200	290	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,44
HK HFRT 1 25 250	25	250	340	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,85
HK HFRT 1 25 300	25	300	390	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	3,26
HK HFRT 2 30 200	30	200	300	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	3,61
HK HFRT 2 30 250	30	250	350	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,16
HK HFRT 2 30 300	30	300	400	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,72
HK HFRT 2 30 350	30	350	450	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,27
HK HFRT 2 30 400	30	400	500	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,82
HK HFRT 2 30 550	30	550	650	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	7,30
HK HFRT 3 40 200	40	200	330	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,00
HK HFRT 3 40 250	40	250	380	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,84
HK HFRT 3 40 300	40	300	430	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	7,67
HK HFRT 3 40 350	40	350	480	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	8,49
HK HFRT 3 40 400	40	400	530	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	9,32
HK HFRT 3 40 550	40	550	680	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	11,70
HK HFRT 3 40 700	40	700	830	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	14,10
HK HFRT 4 50 300	50	300	460	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	11,80
HK HFRT 4 50 400	50	400	560	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	14,00
HK HFRT 4 50 550	50	550	710	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	17,50
HK HFRT 4 50 700	50	700	860	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	21,00