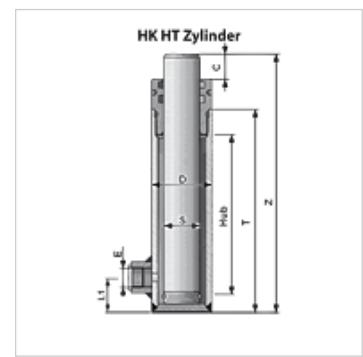


**Caratteristiche**

<b>Esecuzione</b>	Tuffanti without mounting elements
<b>Pressione d'esercizio</b>	max. 200 bar (secondo DIN EN 982)
<b>Pressione di prova</b>	max. 240 bar (secondo DIN EN 982)
<b>Campo della temperatura:</b>	Esecuzione base - da 15 °C fino a +80 °C
<b>Mezzi</b>	Fluidi HLP
<b>Materiale</b>	<p>Stelo del pistone: Acciaio 20MnV6, Cromo 25 Micron +/- 5</p> <p>Stelo del pistone: Resistenza alla corrosione fino a 120 ore nella prova NSS (nebbia salina neutra) in conformità alla ISO 3768</p> <p>Guida dello stelo del pistone: Acciaio 9SMn28</p> <p>Manicotto di attacco dell'olio: Acciaio 9SMn28</p> <p>Tubo cilindro lucido: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9</p> <p>Fondo del cilindro: FE 510-A105</p> <p>Dado: Acciaio 8UNI EN20898/2</p> <p>Guarnizioni di tenuta TPM: NBR</p> <p>Pistone: Acciaio 9SMn28</p> <p>Guarnizioni di tenuta OR: NBR Fluorosil Viton</p> <p>Guarnizione di tenuta TSE-TTS-TTI/L: NBR + tessuto / poliuretano</p> <p>Guarnizione di tenuta GHM-GHK: NBR / poliuretano</p>

**Nota**

Velocità del pistone riferita alle guarnizioni di tenuta standard: max. 25 m/min - 0,42 m/sec.

Velocità del pistone nelle posizioni finali: Max. 6m/min - 0,10m/sec.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

**Descrizione**

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Per la scelta, la lavorazione e l'uso dei cilindri Si devono rispettare le prescrizioni

della EN ISO 4413 - Requisiti di sicurezza relativi ai sistemi e loro componenti degli impianti

oleodraulici come pure le disposizioni e i requisiti di sicurezza basati

sulle norme vigenti.

**Articolo**

Denominazione	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Corsa (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Peso (kg)
<b>HK HT 02 30 0200</b>	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
<b>HK HT 02 30 0250</b>	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
<b>HK HT 02 30 0300</b>	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
<b>HK HT 02 30 0350</b>	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
<b>HK HT 02 30 0400</b>	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
<b>HK HT 02 30 0500</b>	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
<b>HK HT 03 40 0200</b>	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
<b>HK HT 03 40 0300</b>	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
<b>HK HT 03 40 0400</b>	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
<b>HK HT 03 40 0500</b>	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
<b>HK HT 03 40 0600</b>	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
<b>HK HT 04 50 0300</b>	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
<b>HK HT 04 50 0400</b>	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
<b>HK HT 04 50 0500</b>	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
<b>HK HT 04 50 0600</b>	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = diametro stelo del pistone