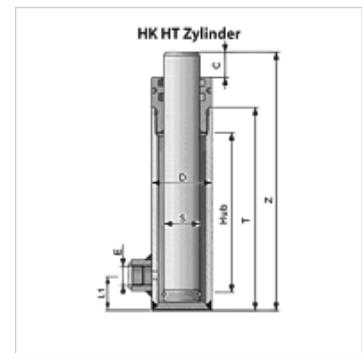


Caratteristiche

Esecuzione	Tuffanti without mounting elements
Pressione d'esercizio	max. 200 bar (secondo DIN EN 982)
Pressione di prova	max. 240 bar (secondo DIN EN 982)
Campo della temperatura:	Esecuzione base - da 15 °C fino a +80 °C
Mezzi	Fluidi HLP
Materiale	<p>Stelo del pistone: Acciaio 20MnV6, Cromo 25 Micron +/- 5</p> <p>Stelo del pistone: Resistenza alla corrosione fino a 120 ore nella prova NSS (nebbia salina neutra) in conformità alla ISO 3768</p> <p>Guida dello stelo del pistone: Acciaio 9SMn28</p> <p>Manicotto di attacco dell'olio: Acciaio 9SMn28</p> <p>Tubo cilindro lucido: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9</p> <p>Fondo del cilindro: FE 510-A105</p> <p>Dado: Acciaio 8UNI EN20898/2</p> <p>Guarnizioni di tenuta TPM: NBR</p> <p>Pistone: Acciaio 9SMn28</p> <p>Guarnizioni di tenuta OR: NBR Fluorosil Viton</p> <p>Guarnizione di tenuta TSE-TTS-TTI/L: NBR + tessuto / poliuretano</p> <p>Guarnizione di tenuta GHM-GHK: NBR / poliuretano</p>



Nota

Velocità del pistone riferita alle guarnizioni di tenuta standard: max. 25 m/min - 0,42 m/sec.

Velocità del pistone nelle posizioni finali: Max. 6m/min - 0,10m/sec.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Descrizione

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Per la scelta, la lavorazione e l'uso dei cilindri Si devono rispettare le prescrizioni

della EN ISO 4413 - Requisiti di sicurezza relativi ai sistemi e loro componenti degli impianti

oleodraulici come pure le disposizioni e i requisiti di sicurezza basati sulle norme vigenti.

Articolo

Denominazione	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Corsa (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Peso (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = diametro stelo del pistone