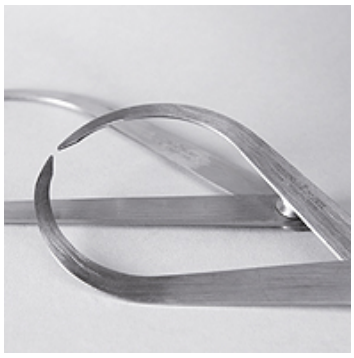
MT

Mezzi di misurazione per la determinazione delle guarnizioni di tenuta

Caratteristiche

Tipo	Sensore interno di misurazione



Descrizione

Il sensore interno di misurazione serve per la determinazione del diametro esatto della scanalatura all'interno di alloggiamenti delle guarnizioni, tubi e guide, ecc.

Articolo

Denominazione	Campo di misurazione
MT 150	150 mm
MT 200	200 mm
MT 300	300 mm

Nonostante il più attento esame non si possono escludere eventuali errori ed omissioni, non ci assumiamo alcuna responsabilità per le indicazioni contenute.