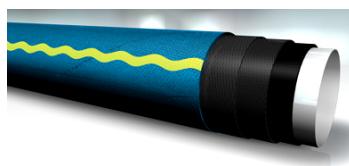


Caratteristiche

Campo di impiego	Industria alimentare
Caratteristiche particolari	altamente flessibile e calpestabile assolutamente inodore e insapore omogeneo, liscio e privo di plastificanti vaporizzabile fino a + 130 °C
Certificazione	KTW "Tubi", DVGW-W270 e DVGW-VP 549 (DVGW Reg.- N: DW-0309BT0079)
Strato interno	Rivestimento speciale trasparente in plastomero
Inserzioni	Strato intermedio PES e due inserzioni cord
Strato esterno	NBR resistente all'usura, UV, grassi e oli
Colore	blu con linea ondulata gialla
Temperatura min.	-20 °C
Temperatura max.	90 °C
Mezzi	Acqua



Articolo

Denominazione	pollice	Ø interno (mm)	Spessore parete (mm)	Pressione d'esercizio (bar)	Pressione di scoppio (bar)	Raggio di curvatura min. (mm)	Lunghezza rullo (m)
AQUAPAL 10-3.6	3/8"	10	3,6	20,0	60	60	40
AQUAPAL 13-3.6	1/2"	13	3,6	20,0	60	75	40
AQUAPAL 16-3.6	5/8"	16	3,6	20,0	60	95	40
AQUAPAL 19-4.2	3/4"	19	4,2	20,0	60	110	40
AQUAPAL 22-4.5	7/8"	22	4,5	20,0	60	130	40
AQUAPAL 25-4.5	1"	25	4,5	20,0	60	145	40
AQUAPAL 32-4.5	1.1/4"	32	5,5	20,0	60	280	40
AQUAPAL 38-6.5	1.1/2"	38	6,5	20,0	60	330	40
AQUAPAL 50-7.5	2"	50	7,5	20,0	60	435	40