

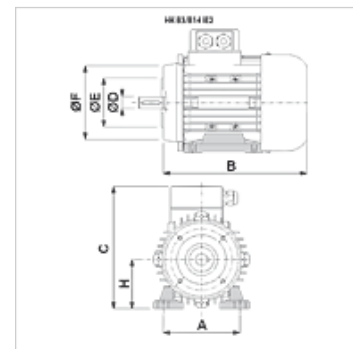
# HK B3/B14 400/690V IE2

Motore elettrico B3/B14 400/690V IE2

**HANSA FLEX**

## Caratteristiche

<b>Esecuzione</b>	Forma B3/B14 Piedini smontabili.
<b>Grado di protezione</b>	IP 55
<b>Temperatura ambiente</b>	da -20 °C a +40 °C
<b>Materiale</b>	Corpo: alluminio verniciato



## Nota

I motori di modelli progressivi hanno una potenza nominale più elevata nella stessa grandezza costruttiva rispetto ai motori conformi alle norme DIN.

## Descrizione

Motori con rotor a gabbia raffreddati per il risparmio energetico

High Efficiency IE2 - IEC60034-30:2008

Tensione nominale 400/690V 50Hz, 460V 60Hz; 4 poli

Tolleranza tensione +/- 5%

## Articolo

Denominazione	n 50 Hz (rpm)	P 50 Hz (kW)	I 50 Hz (A)	LF 50 Hz	H (mm)	A (mm)	Esecuzione	B (mm)	C (mm)	Ø D albero (mm)	Ø E (mm)	Ø F (mm)	η (IE2) %	Peso (kg)
HK K 410A 112MA4 IE2	1450	4,00	8,40	0,79	112	190	-	387	278	28	110	160	85,5	32,3
HK K 411A 112MC4 IE2	1440	5,50	10,90	0,83	112	190	progressivo	387	278	28	110	160	87,7	36,0

P 50 Hz = nominal output at 400 V/50 Hz - n 50 Hz = regime nominale a 400 V/50 Hz - I 50 Hz = corrente nominale a 400 V/50 Hz - LF 50 Hz = fattore di potenza cos phi a 50 Hz - η (IE2) = Rendimento IE2 in % (a pieno carico)