

# AFS SRE (6000 PSI)

Flangia a saldare SAE

**HANSA FLEX**

## Caratteristiche

Serie di pressioni	6000 psi
Norma	SAE J 518 C ISO 6162
Forma costruttiva	diritto
Tipo	Flangia a saldare SAE
Elemento di fissaggio	Foro vite
Entità della fornitura	solo flangia
Materiale	S355J2G3 (ST52.3)
Protezione superficiale	oliato nero



## Nota

La pressione d'esercizio massima è riportata sulla flangia! La pressione d'esercizio effettiva è determinata dal tubo (spessore della parete) e dalla buona qualità del tubo!

Le viti raccomandate sono elencate nella colonna M (metr.) o M (unc).

## Articolo

Denominazione	PB 10.9 (bar)	Dimensioni strutturali	Tubo	A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	G (mm)	C (mm)	E (mm)	H (mm)	L (mm)	M metr.	M unc
AFS 401 SRE 20	400	1/2"	20 x 3	20	14,0	14	34,0	40,5	18,2	16,0	9,0	M 8 x 30	5/16" x 1.1/4"
AFS 402 SRE 20	400	3/4"	20 x 3	20	14,0	14	35,0	50,8	23,8	21,0	11,0	M 10 x 35	3/8" x 1.1/2"
AFS 402 SRE 25	400	3/4"	25 x 4	25	17,0	17	35,0	50,8	23,8	21,0	11,0	M 10 x 35	3/8" x 1.1/2"
AFS 403 SRE 25	400	1"	25 x 4	25	17,0	17	42,0	57,2	27,8	25,0	13,0	M 12 x 45	7/16" x 1.1/2"
AFS 403 SRE 30	400	1"	30 x 4	30	22,0	22	42,0	57,2	27,8	25,0	13,0	M 12 x 45	7/16" x 1.1/2"
AFS 404 SRE 30	400	1.1/4"	30 x 4	30	22,0	22	44,0	66,7	31,8	25,0	15,0	M 14 x 50	1/2" x 1.3/4"
AFS 404 SRE 38	400	1.1/4"	38 x 6	38	26,0	26	44,0	66,7	31,8	25,0	15,0	M 14 x 50	1/2" x 1.3/4"
AFS 405 SRE 38	400	1.1/2"	38 x 6	38	26,0	26	56,0	49,4	36,5	28,0	17,0	M 16 x 50	5/8" x 2"
AFS 405 SRE 48	400	1.1/2"	48,3 x 8	49	32,0	32	56,0	79,4	36,5	28,0	17,0	M 16 x 50	5/8" x 2"
AFS 405 SRE 60	400	1.1/2"	60,3 x 10	61	40,0	40	56,0	79,4	36,5	27,0	17,0	M 16 x 50	5/8" x 2"
AFS 406 SRE 60	400	2"	60,3 x 10	61	40,0	40	65,0	96,8	44,5	37,0	21,0	M 20 x 70	3/4" x 2.1/2"
AFS 406 SRE 76	400	2"	76,1 x 12,5	76	50,0	48	80,0	96,8	44,5	33,0	21,0	M 20 x 65	3/4" x 2.1/2"

PN = pressione nominale PB = massima pressione d'esercizio

## Varianti dei prodotti

AFS SRE M (3000 / 6000 PSI) Flangia a saldare SAE, con set di viti metriche e O-ring

AFS SRE U (3000 / 6000 PSI) Flangia a saldare SAE, con set di viti UNC e O-ring