

### Savybės

<b>1 jungtis</b>	metrinis kūginis išorinis sriegis
<b>1 sandarinimo forma</b>	sandarinamasis sriegis
<b>2 + 3 jungtis</b>	metrinis cilindrinis išorinis sriegis
<b>2 + 3 sandarinimo forma</b>	24° vidinis kūgis
<b>Konstrukcija</b>	įsukama srieginė jungtis
<b>Gaminio forma</b>	„L“ formos
<b>Norma</b>	DIN 2353 ISO 8434-1
<b>Tiekimo apimtis</b>	Antgalis su užmetama veržle ir pjovimo žiedu
<b>Medžiaga</b>	Plienas
<b>Paviršiaus apsauga</b>	padengtas galvaniniu būdu



### Nuoroda

Nuorodų dėl montavimo, įstatymo, slėginės apkrovos ir leidžiamų darbinų temperatūrų žr. srieginių vamzdžių jungčių techninės informacijos dokumentacijoje.

### Prekė

Pavadinimas	Serija	Darbinis slėgis bar	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	SW (mm)	S1
LM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	21	11,0	17	9	10
LM 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1 K	8	21	9,5	17	11	12
LM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	21	9,5	17	9	12
LM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	23	11,5	20	12	14
LM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	27	12,0	20	12	14
LM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12	29	14,0	26	12	17
LM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	12	30	15,0	27	14	19
LM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	12	32	17,0	28	17	22
LM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	12	36	21,0	32	19	27
LM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	14	40	23,5	36	24	32
LM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1,5 K	11	31	16,0	26	12	17
LM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1,5 K	13	32	17,0	27	14	19
LM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1,5 K	12	34	17,5	28	17	22
LM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1,5 K	12	38	21,5	28	17	24
LM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1,5 K	14	40	22,0	32	19	27
LM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1,5 K	13	43	24,5	32	24	30

Serija: LL = labai lengvas L = lengvas S = sunkus – PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis – Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

### Gaminių variantai

<b>LMK VA</b>	įsukama srieginė jungtis, „L“ formos, nerūdijantysis plienas
<b>XLMK</b>	įsukama srieginė jungtis, „L“ formos, Plienas