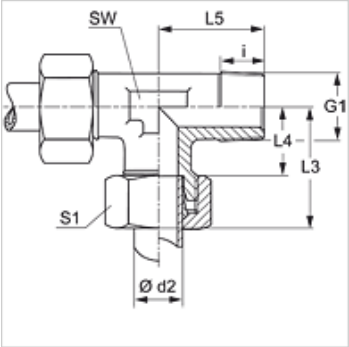
LMK
Įsukama srieginė jungtis, „L“ formos

Savybės

1 jungtis	metrinis kūginis išorinis sriegis
1 sandarinimo forma	sandarinamasis sriegis
2 + 3 jungtis	metrinis cilindrinis išorinis sriegis
2 + 3 sandarinimo forma	24° vidinis kūgis
Konstrukcija	Įsukama srieginė jungtis
Gaminio forma	„L“ formos
Norma	DIN 2353 ISO 8434-1
Tiekimo apimtis	Antgalis su užmetama veržle ir pjovimo žiedu
Medžiaga	Plienas
Paviršiaus apsauga	padengtas galvaniniu būdu





Nuoroda

Nuorodų dėl montavimo, įstatymo, slėginės apkrovos ir leidžiamų darbinių temperatūrų žr. srieginių vamzdžių jungčių techninės informacijos dokumentacijoje.

Prekė

Pavadinimas	Serija	Darbinis slėgis bar	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	SW (mm)	S1
LM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	21	11,0	17	9	10
LM 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1 K	8	21	9,5	17	11	12
LM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	21	9,5	17	9	12
LM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	23	11,5	20	12	14
LM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	27	12,0	20	12	14
LM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12	29	14,0	26	12	17
LM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	12	30	15,0	27	14	19
LM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	12	32	17,0	28	17	22
LM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	12	36	21,0	32	19	27
LM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	14	40	23,5	36	24	32
LM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1,5 K	11	31	16,0	26	12	17
LM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1,5 K	13	32	17,0	27	14	19
LM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1,5 K	12	34	17,5	28	17	22
LM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1,5 K	12	38	21,5	28	17	24
LM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1,5 K	14	40	22,0	32	19	27
LM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1,5 K	13	43	24,5	32	24	30

Serija: LL = labai lengvas L = lengvas S = sunkus – PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis – Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

Gaminių variantai

LMK VA	Įsukama srieginė jungtis, „L“ formos, nerūdijantysis plienas
XLMK	Įsukama srieginė jungtis, „L“ formos, Plienas