

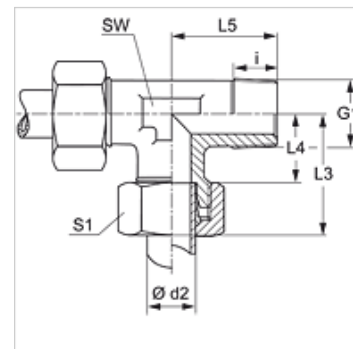
LMK VA

Įsukama srieginė jungtis, „L“ formos

HANSA FLEX

Savybės

| | |
|--------------------------------|--|
| 1 jungtis | metrinis kūginis išorinis sriegis |
| 1 sandarinimo forma | sandarinamasis sriegis |
| 2 + 3 jungtis | metrinis cilindrinis išorinis sriegis |
| 2 + 3 sandarinimo forma | 24° vidinis kūgis |
| Konstrukcija | įsukama srieginė jungtis |
| Gaminio forma | „L“ formos |
| Norma | DIN 2353 ISO 8434-1 |
| Tiekimo apimtis | Antgalis su užmetama veržle ir pjovimo žiedu |
| Medžiaga | nerūdijantysis plienas |



Nuoroda

Nuorodų dėl montavimo, įstatymo, slėginės apkrovos ir leidžiamų darbinų temperatūrų žr. srieginių vamzdžių jungčių techninės informacijos dokumentacijoje.

Prekė

| Pavadinimas | Serija | Darbinis slėgis bar | Ø d2 (mm) | G1 | i (mm) | L3 (mm) | L4 (mm) | L5 (mm) | SW (mm) | S1 |
|----------------|--------|---------------------|-----------|--------------|--------|---------|---------|---------|---------|----|
| LM NW 04 HL VA | L | PN 315 | 6 | M 10 x 1,5 K | 8 | 27 | 12,0 | 20 | 12 | 14 |
| LM NW 06 HL VA | L | PN 315 | 8 | M 12 x 1,5 K | 12 | 29 | 14,0 | 26 | 12 | 17 |
| LM NW 08 HL VA | L | PN 315 | 10 | M 14 x 1,5 K | 12 | 30 | 15,0 | 27 | 14 | 19 |
| LM NW 10 HL VA | L | PN 315 | 12 | M 16 x 1,5 K | 12 | 32 | 17,0 | 28 | 17 | 22 |
| LM NW 13 HL VA | L | PN 315 | 15 | M 18 x 1,5 K | 12 | 36 | 21,0 | 32 | 19 | 27 |
| LM NW 16 HL VA | L | PN 315 | 18 | M 22 x 1,5 K | 14 | 40 | 23,5 | 36 | 24 | 32 |
| LM NW 03 HS VA | S | PN 400 | 6 | M 12 x 1,5 K | 11 | 31 | 16,0 | 26 | 12 | 17 |
| LM NW 04 HS VA | S | PN 400 | 8 | M 14 x 1,5 K | 13 | 32 | 17,0 | 27 | 14 | 19 |
| LM NW 06 HS VA | S | PN 400 | 10 | M 16 x 1,5 K | 12 | 34 | 17,5 | 28 | 17 | 22 |
| LM NW 08 HS VA | S | PN 400 | 12 | M 18 x 1,5 K | 12 | 38 | 21,5 | 28 | 17 | 24 |
| LM NW 10 HS VA | S | PN 400 | 14 | M 20 x 1,5 K | 14 | 40 | 22,0 | 32 | 19 | 27 |
| LM NW 13 HS VA | S | PN 400 | 16 | M 22 x 1,5 K | 13 | 43 | 24,5 | 32 | 24 | 30 |

Serija: LL = labai lengvas L = lengvas S = sunkus – PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis – Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

Gminių variantai

| | |
|----------------|--|
| LMK | įsukama srieginė jungtis, „L“ formos, Plienas |
| XLMK VA | įsukama srieginė jungtis, „L“ formos, nerūdijantysis plienas |