

Savybės

| | |
|--------------------------------|---|
| 1 jungtis | metrinis cilindrinis išorinis sriegis |
| 1 sandarinimo forma | B forma |
| 2 + 3 jungtis | metrinis cilindrinis išorinis sriegis |
| 2 + 3 sandarinimo forma | 24° vidinis kūgis |
| Konstrukcija | įsukama srieginė jungtis |
| Gaminio forma | „L“ formos |
| Norma | DIN 2353 |
| Tiekimo apimtis | Vamzdžio antgalis (be užmetamos veržlės ir pjovimo žiedo) |
| Medžiaga | Plienas |
| Paviršiaus apsauga | padengtas galvaniniu būdu |



Nuoroda

Nuorodų dėl montavimo, įstatymo, slėginės apkrovos ir leidžiamų darbinų temperatūrų žr. srieginių vamzdžių jungčių techninės informacijos dokumentacijoje.

Prekė

| Pavadinimas | Serija | Darbinis slėgis bar | Ø d2 (mm) | G | Ø D (mm) | i (mm) | L4 (mm) | L5 (mm) | L7 (mm) | SW (mm) |
|---------------------|--------|---------------------|-----------|------------|----------|--------|---------|---------|---------|---------|
| XLM NW 20 HL | L | PN 160 | 22 | M 26 x 1,5 | 31,0 | 16 | 27,5 | 26 | 35 | 27 |
| XLM NW 25 HL | L | PN 160 | 28 | M 33 x 2 | 39,0 | 18 | 30,5 | 30 | 38 | 36 |
| XLM NW 32 HL | L | PN 160 | 35 | M 42 x 2 | 49,0 | 20 | 34,5 | 34 | 45 | 41 |
| XLM NW 40 HL | L | PN 160 | 42 | M 48 x 2 | 55,0 | 22 | 40,0 | 39 | 51 | 50 |
| XLM NW 16 HS | S | PN 400 | 20 | M 27 x 2 | 32,0 | 16 | 26,5 | 26 | 37 | 27 |
| XLM NW 20 HS | S | PN 400 | 25 | M 33 x 2 | 39,0 | 18 | 30,0 | 30 | 42 | 36 |
| XLM NW 25 HS | S | PN 250 | 30 | M 42 x 2 | 49,0 | 20 | 35,5 | 34 | 49 | 41 |
| XLM NW 32 HS | S | PN 250 | 38 | M 48 x 2 | 55,0 | 22 | 41,0 | 39 | 57 | 50 |

Serija: LL = labai lengvas L = lengvas S = sunkus – PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis – Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

Gminių variantai

| | |
|---------------|--|
| XLM VA | įsukama srieginė jungtis, „L“ formos, nerūdijantysis plienas |
| LM | įsukama srieginė jungtis, „L“ formos, Plienas |