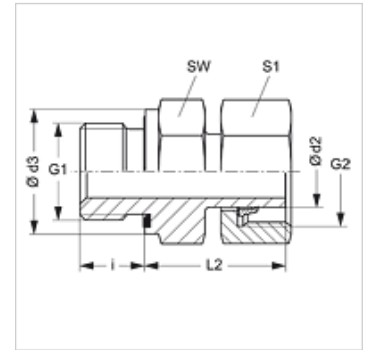


Savybės

| | |
|----------------------------|--|
| 1 jungtis | cilindrinis BSP išorinis sriegis |
| 1 sandarinimo forma | E forma |
| 2 jungtis | metrinis veržlės sriegis |
| 2 sandarinimo forma | vamzdžio antgalis su pjovimo žiedu |
| Konstrukcija | Įsukama srieginė jungtis |
| Gaminio forma | tiesus |
| Norma | DIN 2353 ISO 8434-1 |
| Tiekimo apimtis | Vamzdžio antgalis su užmetama veržle ir sumontuotu pjovimo žiedu |
| Medžiaga | žalvaris |



Nuoroda

Nuorodų dėl montavimo, įstatymo, slėginės apkrovos ir leidžiamų darbinų temperatūrų žr. srieginių vamzdžių jungčių techninės informacijos dokumentacijoje.

Prekė

| Pavadinimas | Serija | Darbinis slėgis bar | Ø d2 (mm) | G1 | G2 | Ø d3 (mm) | i (mm) | L2 (mm) | SW (mm) | S1 |
|-------------------|--------|---------------------|-----------|------------|------------|-----------|--------|---------|---------|----|
| AVR NW 04 L ED MG | L | PN 200 | 6 | G 1/8" -28 | M 12 x 1,5 | 14,0 | 8 | 24,5 | 14 | 14 |
| AVR NW 06 L ED MG | L | PN 200 | 8 | G 1/4" -19 | M 14 x 1,5 | 18,7 | 12 | 29,5 | 19 | 17 |
| AVR NW 08 L ED MG | L | PN 200 | 10 | G 1/4" -19 | M 16 x 1,5 | 18,7 | 12 | 27,5 | 19 | 19 |
| AVR NW 10 L ED MG | L | PN 200 | 12 | G 3/8" -19 | M 18 x 1,5 | 22,0 | 12 | 34,0 | 22 | 22 |
| AVR NW 13 L ED MG | L | PN 200 | 15 | G 1/2" -14 | M 22 x 1,5 | 26,7 | 14 | 32,0 | 27 | 27 |
| AVR NW 20 L ED MG | L | PN 100 | 22 | G 3/4" -14 | M 30 x 2 | 32,0 | 16 | 32,5 | 32 | 36 |

Serija: LL = labai lengvas L = lengvas S = sunkus - PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis - Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

Gminių variantai

| | |
|-----------|--|
| AVR ED | Įsukama srieginė jungtis, Plienas |
| AVR ED VA | Įsukama srieginė jungtis, nerūdijantysis plienas |

Atsarginės dalys

| | |
|----|---|
| WD | Minkštasis tarpiklis ED srieginėms jungtims |
|----|---|