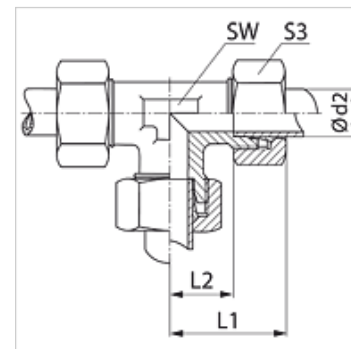


T

Srieginė jungtis, „T“ formos

Savybės

1 - 3 jungtis	metrinis cilindrinis išorinis sriegis
1 - 3 sandarinimo forma	24° vidinis kūgis
Konstrukcija	Srieginė jungtis
Gaminio forma	„T“ formos
Norma	DIN 2353 ISO 8434-1
Tiekimo apimtis	Antgalis su užmetama veržle ir pjovimo žiedu
Medžiaga	Plienas
Paviršiaus apsauga	padengtas galvaniniu būdu



Nuoroda

Nuorodų dėl montavimo, įstatymo, slėginės apkrovos ir leidžiamų darbinų temperatūrų žr. srieginių vamzdžių jungčių techninės informacijos dokumentacijoje.

Prekė

Pavadinimas	Serija	Darbinis slėgis bar	Ø d2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	SW (mm)	S3
T 04 LL	LL	PN 100	4	21	11,0	9	10
T 05 LL	LL	PN 100	5	21	9,5	11	12
T 06 LL	LL	PN 100	6	21	9,5	9	12
T 08 LL	LL	PN 100	8	23	11,5	12	14
T 10 LL	LL	PN 100	10	27	15,5	14	17
T 12 LL	LL	PN 100	12	27	15,0	17	19
T 16 LL	LL	PN 100	16	40	23,0	19	22
T NW 04 HL	L	PN 315	6	27	12,0	12	14
T NW 06 HL	L	PN 315	8	29	14,0	12	17
T NW 08 HL	L	PN 315	10	30	15,0	14	19
T NW 10 HL	L	PN 315	12	32	17,0	17	22
T NW 13 HL	L	PN 315	15	36	21,0	19	27
T NW 16 HL	L	PN 315	18	40	23,5	24	32
T NW 20 HL	L	PN 160	22	44	27,5	27	36
T NW 25 HL	L	PN 160	28	47	30,5	36	41
T NW 32 HL	L	PN 160	35	56	34,5	41	50
T NW 40 HL	L	PN 160	42	63	40,0	50	60
T NW 03 HS	S	PN 630	6	31	16,0	12	17
T NW 04 HS	S	PN 630	8	32	17,0	14	19
T NW 06 HS	S	PN 630	10	34	17,5	17	22
T NW 08 HS	S	PN 630	12	38	21,5	17	24
T NW 10 HS	S	PN 630	14	40	22,0	19	27
T NW 13 HS	S	PN 400	16	43	24,5	24	30
T NW 16 HS	S	PN 400	20	48	26,5	27	36
T NW 20 HS	S	PN 400	25	54	30,0	36	46
T NW 25 HS	S	PN 400	30	62	35,5	41	50
T NW 32 HS	S	PN 315	38	72	41,0	50	60

Seriija: LL = labai lengvas L = lengvas S = sunkus – PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis – Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

Gaminių variantai

T MG	Srieginė jungtis, „T“ formos, žalvaris
T VA	Srieginė jungtis, „T“ formos, nerūdijantysis plienas
XT	Srieginė jungtis, „T“ formos, Plienas