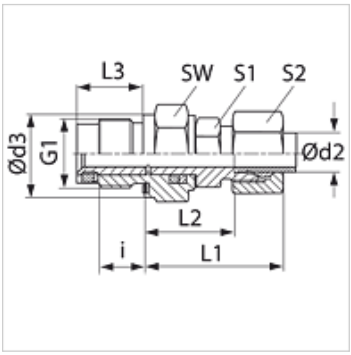
GVR
Sukamoji srieginė jungtis, slydimo guolis

HANSA-FLEX

Savybės

1 jungtis	cilindrinis BSP išorinis sriegis
1 sandarinimo forma	E forma
2 jungtis	metrinis cilindrinis išorinis sriegis
2 sandarinimo forma	24° vidinis kūgis
Konstrukcija	sukamoji srieginė jungtis (įsukamoji jungtis)
Konstrukcijos priedas	Slydimo guolis
Gaminio forma	tiesus
Tiekimo apimtis	Vamzdžio antgalis (be užmetamos veržlės ir pjovimo žiedo)
Medžiaga	Plienas
Paviršiaus apsauga	padengtas galvaniniu būdu





Nuoroda

Nuorodų dėl montavimo, įstatymo, slėginės apkrovos ir leidžiamų darbinių temperatūrų žr. srieginių vamzdžių jungčių techninės informacijos dokumentacijoje.

Prekė

Pavadinimas	Serija	Darbinis slėgis bar	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	Ø d3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	SW (mm)	S1	S2
GVR NW 04 HL 1/4	L	PN 40	6	G 1/4" -19	12	19	40	21,0	18,0	19	12	14
GVR NW 06 HL	L	PN 40	8	G 1/4" -19	12	19	40	21,0	18,0	19	14	17
GVR NW 08 HL 3/8	L	PN 40	10	G 3/8" -19	12	22	40	25,0	18,0	24	17	19
GVR NW 10 HL 1/2	L	PN 40	12	G 1/2" -14	14	27	42	27,0	21,0	27	19	22
GVR NW 13 HL 3/4	L	PN 40	15	G 3/4" -14	16	32	47	32,0	24,0	32	24	27
GVR NW 16 HL 1	L	PN 40	18	G 1" -11	18	40	51	35,0	27,5	41	27	22
GVR NW 20 HL 1	L	PN 40	22	G 1" -11	18	40	55	39,5	27,5	41	32	36
GVR NW 25 HL 11/4	L	PN 40	28	G 1.1/4" -11	20	40	57	40,5	31,0	50	41	41
GVR NW 32 HL 11/2	L	PN 40	35	G 1.1/2" -11	22	55	66	44,5	35,0	55	46	50
GVR NW 03 HS	S	PN 100	6	G 1/4" -19	12	19	38	23,0	18,0	19	14	17
GVR NW 04 HS	S	PN 100	8	G 1/4" -19	12	19	39	24,0	18,0	19	17	19
GVR NW 06 HS	S	PN 100	10	G 3/8" -19	12	22	43	26,5	18,0	24	19	22
GVR NW 08 HS 1/2	S	PN 100	12	G 1/2" -14	14	27	45	28,5	21,0	27	22	24
GVR NW 13 HS 3/4	S	PN 100	16	G 3/4" -14	16	32	52	33,5	24,0	32	27	30
GVR NW 16 HS 1	S	PN 100	20	G 1" -11	18	40	60	38,0	27,5	41	32	36
GVR NW 20 HS	S	PN 100	25	G 1" -11	18	40	65	40,5	27,5	41	41	46
GVR NW 25 HS 11/4	S	PN 100	30	G 1.1/4" -11	20	50	68	41,5	31,0	50	46	50
GVR NW 32 HS 11/2	S	PN 100	38	G 1.1/2" -11	22	55	78	47,0	35,0	55	55	60

Serija: LL = labai lengvas L = lengvas S = sunkus – PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis – Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

Nepaisant kruopštaus patikrinimo, negalime atmesti klaidų tikimybės, todėl už esamus duomenis neatsakome.