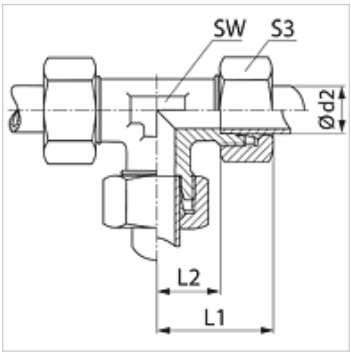
# T VA
Srieginė jungtis, „T“ formos

## Savybės

| | |
|---|---|
| **1 - 3 jungtis** | metrinis cilindrinis išorinis sriegis |
| **1 - 3 sandarinimo forma** | 24° vidinis kūgis |
| **Konstrukcija** | Srieginė jungtis |
| **Gaminio forma** | „T“ formos |
| **Norma** | DIN 2353<br>ISO 8434-1 |
| **Tiekimo apimtis** | Antgalis su užmetama veržle ir pjovimo žiedu |
| **Medžiaga** | nerūdijantysis plienas |






## Prekė

| Pavadinimas | Serija | Darbinis slėgis bar | Ø d2 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | SW (mm) | S3 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **T 04 LL VA** | LL | PN 100 | 4 | 21 | 11,0 | 9 | 10 |
| **T 06 LL VA** | LL | PN 100 | 6 | 21 | 9,5 | 9 | 12 |
| **T 08 LL VA** | LL | PN 100 | 8 | 23 | 11,5 | 12 | 14 |
| | | | | | | | |
| **T NW 04 HL VA** | L | PN 315 | 6 | 27 | 12,0 | 12 | 14 |
| **T NW 06 HL VA** | L | PN 315 | 8 | 29 | 14,0 | 12 | 17 |
| **T NW 08 HL VA** | L | PN 315 | 10 | 30 | 15,0 | 14 | 19 |
| **T NW 10 HL VA** | L | PN 315 | 12 | 32 | 17,0 | 17 | 22 |
| **T NW 13 HL VA** | L | PN 315 | 15 | 36 | 21,0 | 19 | 27 |
| **T NW 16 HL VA** | L | PN 315 | 18 | 40 | 23,5 | 24 | 32 |
| **T NW 20 HL VA** | L | PN 160 | 22 | 44 | 27,5 | 27 | 36 |
| **T NW 25 HL VA** | L | PN 160 | 28 | 47 | 30,5 | 36 | 41 |
| **T NW 32 HL VA** | L | PN 160 | 35 | 56 | 34,5 | 41 | 50 |
| **T NW 40 HL VA** | L | PN 160 | 42 | 63 | 40,0 | 50 | 60 |
| | | | | | | | |
| **T NW 03 HS VA** | S | PN 630 | 6 | 31 | 16,0 | 12 | 17 |
| **T NW 04 HS VA** | S | PN 630 | 8 | 32 | 17,0 | 14 | 19 |
| **T NW 06 HS VA** | S | PN 630 | 10 | 34 | 17,5 | 17 | 22 |
| **T NW 08 HS VA** | S | PN 630 | 12 | 38 | 21,5 | 17 | 24 |
| **T NW 10 HS VA** | S | PN 630 | 14 | 40 | 22,0 | 19 | 27 |
| **T NW 13 HS VA** | S | PN 400 | 16 | 43 | 24,5 | 24 | 30 |
| **T NW 16 HS VA** | S | PN 400 | 20 | 48 | 26,5 | 27 | 36 |
| **T NW 20 HS VA** | S | PN 400 | 25 | 54 | 30,0 | 36 | 46 |
| **T NW 25 HS VA** | S | PN 400 | 30 | 62 | 35,5 | 41 | 50 |
| **T NW 32 HS VA** | S | PN 315 | 38 | 72 | 41,0 | 50 | 60 |

Serija: LL = labai lengvas  L = lengvas  S = sunkus – PN = nominalusis slėgis  PB = maks. darbinis slėgis – Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

## Gaminių variantai

| | |
|---|---|
| **T** | Srieginė jungtis, „T“ formos, Plienas |
| **T MG** | Srieginė jungtis, „T“ formos, žalvaris |
| **XT VA** | Srieginė jungtis, „T“ formos, nerūdijantysis plienas |

*Nepaisant kruopštaus patikrinimo, negalime atmesti klaidų tikimybės, todėl už esamus duomenis neatsakome.*