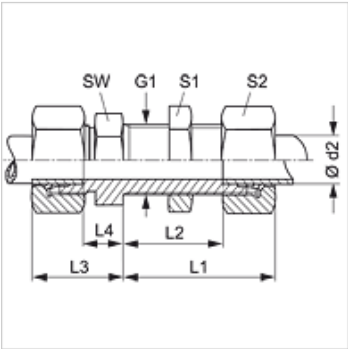
SV MG
Srieginė jungtis su pertvara

Savybės

1 + 2 jungtis	metrinis cilindrinis išorinis sriegis
1 + 2 sandarinimo forma	24° vidinis kūgis
Konstrukcija	Srieginė jungtis su pertvara
Gaminio forma	tiesus
Norma	DIN 2353 ISO 8434-1
Tiekimo apimtis	Antgalis su užmetama veržle ir pjovimo žiedu
Medžiaga	žalvaris





Nuoroda

Nuorodų dėl montavimo, įstatymo, slėginės apkrovos ir leidžiamų darbinių temperatūrų žr. srieginių vamzdžių jungčių techninės informacijos dokumentacijoje.

Prekė

Pavadinimas	Serija	Darbinis slėgis bar	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	SW (mm)	S1	S2
SV NW 04 HL MG	L	PN 200	6	M 12 x 1,5	42	27,0	22	7,0	17	17	14
SV NW 06 HL MG	L	PN 200	8	M 14 x 1,5	42	27,0	23	8,0	19	19	17
SV NW 08 HL MG	L	PN 200	10	M 16 x 1,5	43	28,0	25	10,0	22	22	19
SV NW 10 HL MG	L	PN 200	12	M 18 x 1,5	44	29,0	25	10,0	24	24	22
SV NW 13 HL MG	L	PN 200	15	M 22 x 1,5	46	31,0	27	12,0	27	30	27
SV NW 16 HL MG	L	PN 200	18	M 26 x 1,5	49	32,5	30	13,5	32	36	32
SV NW 20 HL MG	L	PN 100	22	M 30 x 2	51	34,5	33	16,5	36	41	36
SV NW 25 HL MG	L	PN 100	28	M 36 x 2	52	35,5	35	18,5	41	46	41
SV NW 03 HS MG	S	PN 400	6	M 14 x 1,5	44	29,0	27	12,0	19	19	17
SV NW 04 HS MG	S	PN 400	8	M 16 x 1,5	44	29,0	28	13,0	22	22	19
SV NW 06 HS MG	S	PN 400	10	M 18 x 1,5	46	29,5	31	14,5	24	24	22
SV NW 08 HS MG	S	PN 400	12	M 20 x 1,5	47	30,5	31	14,5	27	27	24
SV NW 13 HS MG	S	PN 250	16	M 24 x 1,5	50	31,5	35	16,5	32	32	30
SV NW 16 HS MG	S	PN 250	20	M 30 x 2	55	33,5	39	17,5	41	41	36
SV NW 20 HS MG	S	PN 250	25	M 36 x 2	59	35,0	44	20,0	46	46	46
SV NW 25 HS MG	S	PN 250	30	M 42 x 2	64	37,5	48	21,5	50	50	50

Serija: LL = labai lengvas L = lengvas S = sunkus – PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis – Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

Gaminių variantai

SV	Srieginė jungtis su pertvara, Plienas
SV VA	Srieginė jungtis su pertvara, nerūdijantysis plienas

Nepaisant kruopštaus patikrinimo, negalime atmesti klaidų tikimybės, todėl už esamus duomenis neatsakome.