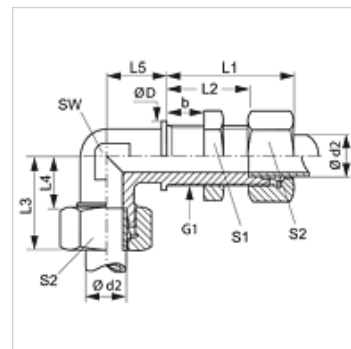


Savybės

| | |
|--------------------------------|--|
| 1 + 2 jungtis | metrinis cilindrinis išorinis sriegis |
| 1 + 2 sandarinimo forma | 24° vidinis kūgis |
| Konstrukcija | Srieginė jungtis su pertvara |
| Gaminio forma | 90° kampas |
| Norma | DIN 2353 ISO 8434-1 |
| Tiekimo apimtis | Antgalis su užmetama veržle ir pjovimo žiedu |
| Medžiaga | žalvaris |



Nuoroda

Nuorodų dėl montavimo, įstatymo, slėginės apkrovos ir leidžiamų darbinų temperatūrų žr. srieginių vamzdžių jungčių techninės informacijos dokumentacijoje.

Prekė

| Pavadinimas | Serija | Darbinis slėgis bar | Ø d2 (mm) | G1 | Ø D (mm) | b (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L4 (mm) | L5 (mm) | SW (mm) | S1 | S2 |
|-----------------------|--------|---------------------|-----------|------------|----------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|----|
| SW NW 04 HL MG | L | PN 200 | 6 | M 12 x 1,5 | 17 | 16 | 42 | 27,0 | 27 | 12,0 | 14 | 12 | 17 | 14 |
| SW NW 06 HL MG | L | PN 200 | 8 | M 14 x 1,5 | 19 | 16 | 42 | 27,0 | 29 | 14,0 | 17 | 12 | 19 | 17 |
| SW NW 08 HL MG | L | PN 200 | 10 | M 16 x 1,5 | 22 | 16 | 43 | 28,0 | 30 | 15,0 | 18 | 14 | 22 | 19 |
| SW NW 10 HL MG | L | PN 200 | 12 | M 18 x 1,5 | 24 | 16 | 44 | 29,0 | 32 | 17,0 | 20 | 17 | 24 | 22 |
| SW NW 13 HL MG | L | PN 200 | 15 | M 22 x 1,5 | 27 | 16 | 46 | 31,0 | 36 | 21,0 | 23 | 19 | 30 | 27 |
| SW NW 16 HL MG | L | PN 200 | 18 | M 26 x 1,5 | 32 | 16 | 49 | 32,5 | 40 | 23,5 | 24 | 24 | 36 | 32 |

Serija: LL = labai lengvas L = lengvas S = sunkus – PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis – Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

Gminių variantai

SW

SW VA