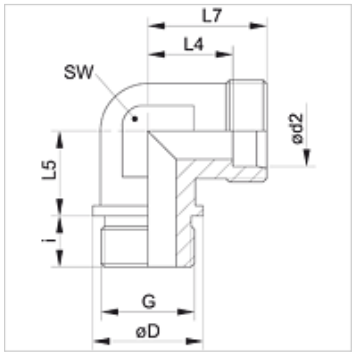
# XWM

Įsukama srieginė jungtis, 90° kampas

## Savybės

| | |
|---|---|
| **1 jungtis** | metrinis cilindrinis išorinis sriegis |
| **1 sandarinimo forma** | B forma |
| **2 jungtis** | metrinis cilindrinis išorinis sriegis |
| **2 sandarinimo forma** | 24° vidinis kūgis |
| **Konstrukcija** | Įsukama srieginė jungtis |
| **Gaminio forma** | 90° kampas |
| **Norma** | DIN 2353<br>ISO 8434-1 |
| **Tiekimo apimtis** | Vamzdžio antgalis (be užmetamos veržlės ir pjovimo žiedo) |
| **Medžiaga** | Plienas |
| **Paviršiaus apsauga** | padengtas galvaniniu būdu |






## Nuoroda

Nuorodų dėl montavimo, įstatymo, slėginės apkrovos ir leidžiamų darbinių temperatūrų žr. srieginių vamzdžių jungčių techninės informacijos dokumentacijoje.

## Prekė

| Pavadinimas | Serija | Darbinis slėgis bar | Ø d2 (mm) | G | D (mm) | i (mm) | L4 (mm) | L5 (mm) | L7 (mm) | SW (mm) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **XWM NW 20 HL** | L | PN 160 | 22 | M 26 x 1,5 | 31 | 16 | 27,5 | 26 | 35 | 27 |
| **XWM NW 25 HL** | L | PN 160 | 28 | M 33 x 2 | 39 | 18 | 30,5 | 30 | 38 | 36 |
| **XWM NW 32 HL** | L | PN 160 | 35 | M 42 x 2 | 49 | 20 | 34,5 | 34 | 45 | 41 |
| **XWM NW 40 HL** | L | PN 160 | 42 | M 48 x 2 | 55 | 22 | 40,0 | 39 | 51 | 50 |
| **XWM NW 16 HS** | S | PN 400 | 20 | M 27 x 2 | 32 | 16 | 26,5 | 26 | 37 | 27 |
| **XWM NW 20 HS** | S | PN 250 | 25 | M 33 x 2 | 39 | 18 | 30,0 | 30 | 42 | 36 |
| **XWM NW 25 HS** | S | PN 160 | 30 | M 42 x 2 | 49 | 20 | 35,5 | 34 | 49 | 41 |
| **XWM NW 32 HS** | S | PN 160 | 38 | M 48 x 2 | 55 | 22 | 41,0 | 39 | 57 | 50 |

Serija: LL = labai lengvas L = lengvas S = sunkus – PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis – Ø d2 = išorinis vamzdžio skersmuo

## Gaminių variantai

| | |
|---|---|
| **XWM VA** | Įsukama srieginė jungtis, 90° kampas, nerūdijantysis plienas |
| **WM** | Įsukama srieginė jungtis, 90° kampas, Plienas |