HD 400 (4SP)
HD žarna

Savybės

Taikymo sritis	aukšto slėgio kontūrai
Norma	EN 856 4 SP
Vidinis sluoksnis	alyvai atspari sintetinė guma
Įdėklas	keturi spiraliniai įdėklaiiš itin tamprios plieninės vielos
Išorinis sluoksnis	aukštai temperatūrai, ozonui ir trinčiai atspari sintetinė guma
Spalva	juoda
Temperatūra min.	-40 °C
Temperatūra max.	100 °C
Ilgio keitimas	+ 2 % iki - 4 %
Medžiagos	mineralinė alyva glikolis vanduo (nuo 0 °C iki + 70 °C) vandens-alyvos emulsijos



Nuoroda

Žarnos ilgio koregavimas nustatomas tikrinant pagal EN ISO 1402 esant maksimaliam darbiniam slėgiui.

Prekė

Pavadinim	DN*	Dy-dis	Colis	Vidinis Ø min. (mm)	Vidinis Ø max. (mm)	Ø įdėklo min. (mm)	Ø įdėklo max. (mm)	Išorinis Ø min. (mm)	Išorinis Ø max. (mm)	Darbinis slėgis (bar)	Bandymo slėgis (bar)	Kritinis plyšimo slėgis (bar)	Min. lenkimo spindulys (mm)
HD 410	10	6	3/8"	9,3	10,1	16,9	18,1	20,6	22,2	445,0	890	1780	180
HD 413	12	8	1/2"	12,3	13,5	19,4	21,0	23,8	25,4	415,0	830	1660	230
HD 416	16	10	5/8"	15,5	16,7	23,0	24,6	27,4	29,0	350,0	700	1400	250
HD 420	19	12	3/4"	18,5	19,8	27,4	29,0	31,4	33,0	350,0	700	1400	300
HD 425	25	16	1"	25,0	26,4	34,5	36,1	38,5	40,9	280,0	560	1120	340
HD 432	31	20	1,1/4"	31,4	33,0	45,0	47,0	49,2	52,4	210,0	420	840	460

DN = nominalusis skersmuo, nominalusis plotis

Nepaisant kruopštaus patikrinimo, negalime atmesti klaidų tikimybės, todėl už esamus duomenis neatsakome.