

# TAF 100 CU

HD žarna, TAF CU tipas, vario siūlas

**HANSA FLEX**

## Savybės

<b>Taikymo sritis</b>	Elektrai laidi, labai lanksti ir lengva dažų purškimo žarna
<b>Ypatingi požymiai</b>	su vario gysla geros srauto savybės didelis atsparumas šviesai, sunkioms oro sąlygoms, senėjimui, cheminėms medžiagoms
<b>Vidinis sluoksnis</b>	poliamidas
<b>Įdėklas</b>	poliesterio tinklelio įdėklas su įausta vario gysla, skirtu elektrostatiniam krūviui nutekinti
<b>Išorinis sluoksnis</b>	NW 4: poliamidas, nuo NW 6: poliuretanai
<b>Spalva</b>	juoda
<b>Temperatūra min.</b>	-60 °C
<b>Temperatūra max.</b>	80 °C
<b>Ilgio keitimas</b>	+ 3 % iki - 1 %
<b>Medžiagos</b>	Atspari daugumai techninių terpių, ypač dažų purškimo technikoje naudojamiems dažams ir tirpikliams



## Nuoroda

Montavimas su presavimo ir srieginėmis jungtimis

Žarnos ilgio koregavimas nustatomas tikrinant pagal EN ISO 1402 esant maksimaliam darbiniam slėgiui.

Dažų purškimo žarnoms galioja profsąjungos priimta skysčių purkštuvų direktyva (ZH 1-406). Jungdami į vamzdyną, atkreipkite į tai dėmesį.

## Prekė

Pavadinimas	DN*	Dydis	Colis	Vidinis Ø (mm)	Išorinis Ø (mm)	BD* prie 20°C (bar)	BD* prie 50°C (bar)	BD* prie 80°C (bar)	Min. lenkimo spindulys (mm)
<b>TAF 104 CU</b>	4	3	3/16"	4,0	8,1	370,0	325	280	40
<b>TAF 106 CU</b>	6	4	1/4"	6,3	11,2	255,0	225	190	63

DN = nominalusis skersmuo, nominalusis plotis – BD = darbinis slėgis