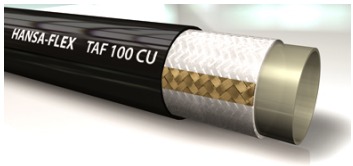
TAF 100 CU

HD žarna, TAF CU tipas, vario siūlas

Savybės

Taikymo sritis	Elektrai laidi, labai lanksti ir lengva dažų purškimo žarna
Ypatingi požymiai	su vario gysla geros srauto savybės didelis atsparumas šviesai, sunkioms oro sąlygoms, senėjimui, cheminėms medžiagoms
Vidinis sluoksnis	poliamidas
Įdėklas	poliesterio tinklelio įdėklas su įausta vario gysla, skirtu elektrostatiniam krūviui nutekinti
Išorinis sluoksnis	NW 4: poliamidas, nuo NW 6: poliuretanas
Spalva	juoda
Temperatūra min.	-60 °C
Temperatūra max.	80 °C
Ilgio keitimas	+ 3 % iki - 1 %
Medžiagos	Atspari daugumai techninių terpių, ypač dažų purškimo technikoje naudojamiems dažams ir tirpikliams



Nuoroda

Montavimas su presavimo ir srieginėmis jungtimis

Žarnos ilgio koregavimas nustatomas tikrinant pagal EN ISO 1402 esant maksimaliam darbiniam slėgiui.

Dažų purškimo žarnoms galioja profsąjungos priimta skysčių purkštuvų direktyva (ZH 1-406). Jungdami į vamzdyną, atkreipkite į tai dėmesį.

Prekė

Pavadinimas	DN*	Dydis	Colis	Vidinis Ø (mm)	Išorinis Ø (mm)	BD* prie 20°C (bar)	BD* prie 50°C (bar)	BD* prie 80°C (bar)	Min. lenkimo spindulys (mm)
TAF 104 CU	4	3	3/16"	4,0	8,1	370,0	325	280	40
TAF 106 CU	6	4	1/4"	6,3	11,2	255,0	225	190	63

DN = nominalusis skersmuo, nominalusis plotis – BD = darbinis slėgis

Nepaisant kruopštaus patikrinimo, negalime atmesti klaidų tikimybės, todėl už esamus duomenis neatsakome.