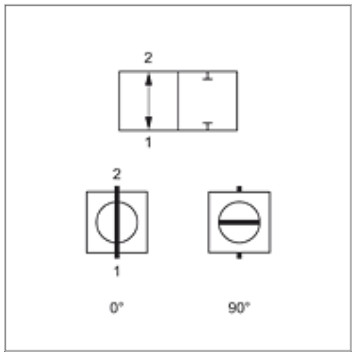
SK GFS

Dvieigis rutulinis vožtuvas, nukaltas

Savybės

1 + 2 jungtis	SAE priešinis flanšas
1 + 2 sandarinimo forma	plokščiai sandarinantis su SF sandarinimo žiedu
Perjungimo kelias	0°; 90°
Temperatūra min.	-10 °C
Temperatūra max.	80 °C
Medžiaga	Korpusas iš kaltinio plieno Rutulys ir paskirstymo velenas iš plieno Rutulinis tarpiklis iš POM Sandarinimo žiedas iš NBR
Paviršiaus apsauga	juodintas





Nuoroda

Atkreipkite dėmesį į jungiamųjų elementų leistino slėgio duomenis.
Atkreipkite dėmesį į rutulinių vožtuvų naudojimo instrukciją.

Prekė

Pavadinimas	DN*	Slėgio serija	Flanšo dydis	LW (mm)	Slėgis PN	SW (mm)	SF*
SK GFS 32	31	3000 PSI	1.1/4"	32,0	250 bar	17	1,5
SK GFS 40	38	3000 PSI	1.1/2"	38,0	200 bar	17	1,5
SK GFS 50	51	3000 PSI	2"	47,5	200 bar	17	1,5
SK GFS 6 32	31	6000 PSI	1.1/4"	32,0	400 bar	17	1,5
SK GFS 6 40	38	6000 PSI	1.1/2"	38,0	400 bar	17	1,5
SK GFS 6 50	51	6000 PSI	2"	47,5	400 bar	17	1,5

DN = nominalusis skersmuo, nominalusis plotis – LW = klirensas – PN = nominalusis slėgis PB = maks. darbinis slėgis – SW = rakto dydis – SF = saugumo faktorius

Atsarginės dalys

BK ANSCHLAG	Atraminės rutulinio vožtuvo poveržlės
BK GEKR GRIFF SW	Rankenėlė (alkūninė) rutuliniam vožtuvui

Nepaisant kruopštaus patikrinimo, negalime atmesti klaidų tikimybės, todėl už esamus duomenis neatsakome.