

# SK SF GFS

Dvieigis rutulinis vožtuvas, nukaltas

**HANSA FLEX**

## Savybės

<b>1 jungtis</b>	SAE flanšas
<b>2 jungtis</b>	SAE priešinis flanšas
<b>1 + 2 sandarinimo forma</b>	plokščiai sandarinantis su SF sandarinimo žiedu
<b>Perjungimo kelias</b>	0°; 90°
<b>Temperatūra min.</b>	-10 °C
<b>Temperatūra max.</b>	80 °C
<b>Medžiaga</b>	Korpusas iš kaitinio plieno Rutulys ir paskirstymo velenas iš plieno Rutulinis tarpiklis iš POM Sandarinimo žiedas iš NBR
<b>Paviršiaus apsauga</b>	juodintas



## Nuoroda

Atkreipkite dėmesį į rutulinių vožtuvų naudojimo instrukciją.

Atkreipkite dėmesį į jungiamųjų elementų leistino slėgio duomenis.

## Prekė

Pavadinimas	DN*	Slėgio serija	Flanšo dydis	LW (mm)	Slėgis PN	SW (mm)	SF*
<b>SK SF 32 GFS</b>	31	3000 PSI	1.1/4"	32,0	250 bar	17	1,5
<b>SK SF 40 GFS</b>	38	3000 PSI	1.1/2"	38,0	200 bar	17	1,5
<b>SK SF 50 GFS</b>	51	3000 PSI	2"	47,5	200 bar	17	1,5
<b>SK SF 632 GFS</b>	31	6000 PSI	1.1/4"	32,0	400 bar	17	1,5
<b>SK SF 640 GFS</b>	38	6000 PSI	1.1/2"	38,0	400 bar	17	1,5
<b>SK SF 650 GFS</b>	51	6000 PSI	2"	47,5	400 bar	17	1,5

DN = nominalusis skersmuo, nominalusis plotis – LW = klirensas – PN = nominalusis slėgis – PB = maks. darbinis slėgis – SW = rakto dydis – SF = saugumo faktorius

## Atsarginės dalys

<b>BK ANSCHLAG</b>	Atraminės rutulinio vožtuvo poveržlės
<b>BK GEKR GRIFF SW</b>	Rankenėlė (alkūninė) rutuliniam vožtuvui