

### Savybės

<b>Konstrukcija</b>	Plunžerinis cilindras without mounting elements
<b>Darbinis slėgis</b>	maks. 200 bar (pagal DIN EN 982)
<b>Bandymo slėgis</b>	maks. 240 bar (pagal DIN EN 982)
<b>Temperatūros diapazonas</b>	Standartinė konstrukcija nuo -15 °C iki +80 °C
<b>Medžiagos</b>	HLP-Fluide
<b>Medžiaga</b>	Stūmoklio kotas: plienas 20MnV6, chromas 25 mikronas ± 5 Stūmoklio koto kreipiančioji: plienas 9SMn28 bandyme pagal ISO 3768 Stūmoklio koto kreipiančioji: plienas 9SMn28 Alyvos prijungimo atvamzdis: plienas 9SMn28 Poliruotas cilindrinis vamzdis: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Cilindro dugnas: FE 510-A105 Veržlė: plienas 8UNI EN20898/2 Tarpiklis TPM: NBR Stūmoklis: plienas 9SMn28 Tarpiklis OR: NBR Fluorosil Viton Tarpiklis TSE-TTS-TTI/L: NBR + audinys / poliuretanai Tarpiklis GHM-GHK: NBR / poliuretanai



### Nuoroda

Stūmoklio greitis priklausomai nuo standartinių tarpiklių: maks. 25 m/min. - 0,42 m/s.

Stūmoklio greitis galinėse padėtyse: maks. 6m/min. - 0,10m/s.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

### Aprašas

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Rinkdamiesi cilindrus, juos apdirbdami ir naudodami atsižvelkite į techninio saugumo reikalavimus

EN ISO 4413, taikomus hidrauliniams įrenginiams ir jų

komponentams, bei saugos reikalavimus ir nustatymus remiantis

įstatymais nuostatais.

### Prekė

Pavadinimas	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Eiga (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Svoris (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = stūmoklio koto skersmuo